

安徽凌智科技有限公司
年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能
片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成
整机、100 万只光伏接线盒项目
阶段性竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽凌智科技有限公司

二零二四年三月

建设单位：安徽凌智科技有限公司

法人代表：赵明超

项目负责人：赵明超

建设单位：安徽凌智科技有限公司

电话：18855059115

传真：/

邮编：239400

地址：安徽省明光市绿色涂料配套产业园纬三路 6 号

目 录

表一、项目概况及验收监测依据	1
表二、建设项目基本情况	4
表三、主要污染源、污染物处理和排放	15
表四、环评主要结论、建议及环境影响报告表的批复意见	27
表五、监测质量控制和质量保证	30
表六、验收监测内容	33
表七、验收监测结果	34
表八、环境管理检查	40
表九、环评及批复落实情况	41
表十、验收监测结论及建议	43

表一 项目概况及验收监测依据

建设项目名称	年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目				
建设单位名称	安徽凌智科技有限公司				
建设项目性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建				
建设地点	明光市绿色涂料配套产业园纬三路 6 号				
设计生产能力	年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒； 本次验收范围：年产 600 万个触摸功能片、300 万个 TP				
实际生产能力	年产 600 万个触摸功能片、300 万个 TP				
建设项目环评时间	2023 年 2 月	开工建设时间	2023 年 3 月		
调试时间	2023 年 11 月	验收现场监测时间	2023 年 11 月 21-22 日		
环评报告表审批部门	滁州市明光市生态环境分局	环评报告表编制单位	安徽知青环保工程技术有限公司		
环保设施设计单位	安徽知青环保工程技术有限公司	环保设施施工单位	安徽知青环保工程技术有限公司		
总投资（万元）	50000	环保投资（万元）	170	比例	0.34%
实际总投资（万元）	15000	实际环保投资（万元）	115	比例	0.77%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日开始施行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日开始施行； 3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日修订； 4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修正； 5、《中华人民共和国固体废物污染防治法》，2020 年 9 月 1 日起施行； 6、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》环办环评函[2017]1235 号，2017 年 8 月 3 日； 7、《建设项目环境保护管理条例》国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日开始施行； 8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日开始施行；				

	9、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年 第 9 号告）生态环境部，2018 年 5 月 15 日； 10、《安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目环境影响报告表》（2023 年 2 月）； 11、《关于安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目环境影响报告表的批复》（滁州市明光市生态环境分局，明环评[2023]10 号，2023 年 3 月 1 日）； 12、安徽凌智科技有限公司的有关资料及文件。																												
验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、废气： 项目印刷有机废气（以非甲烷总烃计）排放从严执行，废气排放参照执行《印刷工业大气污染排放标准》（GB 41616—2022）中污染物排放限值要求；酸洗工序排放的氯化氢、激光蚀刻工序排放的粉尘废气以及 TP 生产排放的有机废气（以非甲烷总烃计）参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中规定的大气污染物排放限值；企业厂区内挥发性有机废气无组织排放监控点浓度符合《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）表 A.1 规定的限值。详见下表。 表 1-1 废气污染物排放标准 <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th><th rowspan="2">最高允许排放速率 (kg/h)</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>监控点</th><th>浓度 (mg/m³)</th></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>70</td><td>--</td><td>企业厂界</td><td>--</td><td>《印刷工业大气污染排放标准》（GB 41616—2022）中相关标准</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>120</td><td>3.5</td><td rowspan="3">周界外浓度最高点</td><td>1.0</td><td rowspan="3">《大气污染物综合排放标准》 （GB16297—1996）</td></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>120</td><td>10</td><td>4.0</td></tr><tr><td>氯化氢</td><td>100</td><td>0.26</td><td>0.20</td></tr></table>	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值		标准来源	监控点	浓度 (mg/m³)	非甲烷总烃	70	--	企业厂界	--	《印刷工业大气污染排放标准》（GB 41616—2022）中相关标准	颗粒物	120	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297—1996）	非甲烷总烃	120	10	4.0	氯化氢	100	0.26	0.20
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)				最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值		标准来源																					
		监控点	浓度 (mg/m³)																										
非甲烷总烃	70	--	企业厂界	--	《印刷工业大气污染排放标准》（GB 41616—2022）中相关标准																								
颗粒物	120	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297—1996）																								
非甲烷总烃	120	10		4.0																									
氯化氢	100	0.26		0.20																									

表 1-2 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位: mg/m³				
污染物项目	排放限值 (mg/m³)	特别排放限值 (mg/m³)	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	20	监控点任意一次浓度值	

2、废水:

项目外排的生活污水、生产废水达到《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）中间接排放标准，同时满足明光市城东污水处理厂接管，详见下表。

表 1-3 废水污染物排放标准 单位: mg/L (pH 为无量纲)

污染物名称	明光市城东污水处理厂接管标准	《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）间接排放标准	厂区执行标准
pH	6~9	6~9	6~9
COD	500	500	500
BOD ₅	200	--	200
NH ₃ -N	30	45	30
SS	200	400	200
石油类	20	20	20
TP	4.0	8.0	4.0
LAS	--	20	20

3、噪声:

营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值见下表。

表 1-4 营运期噪声排放标准

类别	昼间	夜间
3 类标准	65dB（A）	55dB（A）

4、固体废物:

一般固废处理处置参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定；危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关规定要求进行收集和处理。

表二 建设项目基本情况

1、项目基本情况介绍

安徽凌智科技有限公司位于安徽省明光市绿色涂料配套产业园纬三路6号（经度：118°4'14.004”，纬度：32°51'1.165”），租赁明光市绿色涂料配套产业园1#、2#、3#工业厂房实施年产600万个玻璃盖板、600万个触摸功能片、300万个TP、100万个触摸显示总成整机、100万只光伏接线盒项目，总租赁面积约18000 m²，项目总投资50000万元。

目前本项目实际只建成2条触摸功能片生产线、1条TP生产线，因此本次竣工验收内容：总投资15000万元，年产600万个触摸功能片、300万个TP生产项目及其配套辅助工程。

安徽凌智科技有限公司年产600万个玻璃盖板、600万个触摸功能片、300万个TP、100万个触摸显示总成整机、100万只光伏接线盒项目于2022年11月9日经明光市发展和改革委员会备案；2023年2月委托安徽知青环保工程技术有限公司编制《安徽凌智科技有限公司年产600万个玻璃盖板、600万个触摸功能片、300万个TP、100万个触摸显示总成整机、100万只光伏接线盒项目环境影响报告表》，2023年3月1日由滁州市明光市生态环境分局明环评[2023]10号《关于安徽凌智科技有限公司年产600万个玻璃盖板、600万个触摸功能片、300万个TP、100万个触摸显示总成整机、100万只光伏接线盒项目环境影响报告表的批复》审批。

安徽凌智科技有限公司在2023年11月对其“年产600万个玻璃盖板、600万个触摸功能片、300万个TP、100万个触摸显示总成整机、100万只光伏接线盒项目”进行分阶段环保验收，通过查阅本项目相关资料根据验收监测技术规范对本项目进行现场踏勘，并根据现场情况于2023年11月编制完成验收监测方案，根据生态环境部《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令，第682号等文件的要求）以及《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告2018年第9号告）等相关要求编制分阶段验收监测报告，委托安徽鑫程检测科技有限公司于2023年11月21日-22日对本项目废水、废气、噪声等污染源排放情况进行了现场监测根据监测结果和环境管理检查情况，编制了本阶段性验收监测报告，为本项目的阶段性验收及环境管理提供科学依据。

2、工程内容及规模：

（1）产品方案

表 2-1 产品方案一览表

序号	产品名称	环评规模	本次验收设计	本次验收实际规模
1	触摸功能片	600 万个/年	600 万个/年	600 万个/年
2	TP	300 万个/年	300 万个/年	300 万个/年

(2) 建设项目内容

本次验收主要建设内容及规模详见下表。

表 2-2 项目建设组成一览表

工程名称	单项工程名称	工程建设内容及规模	实际建设内容及规模	与环评一致性
主体工程	1#生产厂房一层	触摸功能片生产车间，建筑面积 1775.04 m ² ，主要布置印刷生产线，包括纯水制备机、清洗线、印刷线（蚀刻膏、保护胶、银浆印刷）、隧道烘干炉、酸洗间等。千级无尘车间，设置防静电地板。其中酸洗间密闭设置，主要布置酸洗槽等设备。	触摸功能片生产车间，建筑面积 1775.04 m ² ，主要布置印刷生产线，包括纯水制备机、清洗线、印刷线（蚀刻膏、保护胶、银浆印刷）、隧道烘干炉、酸洗间等。千级无尘车间，设置防静电地板。其中酸洗间密闭设置，主要布置酸洗槽、碱洗槽等设备	触摸功能片生产酸洗工序取消硝酸，在酸洗工序后面增加一道碱洗工序
	1#生产厂房二层	触摸功能片生产车间，建筑面积 1775.04 m ² ，车间内由西向东依次布置激光蚀刻车间（布置激光蚀刻机 2 台）、丝印车间（绝缘胶印刷、UV 固化线）。千级无尘车间，设置防静电地板。	触摸功能片生产车间，建筑面积 1775.04 m ² ，车间内由西向东依次布置激光蚀刻车间（布置激光蚀刻机 2 台）、丝印车间（绝缘胶印刷、UV 固化线）。千级无尘车间，设置防静电地板。	与环评一致
	1#生产厂房三层	触摸功能片生产车间，建筑面积 1775.04 m ² ，车间内由西向东依次布置切割车间（切割机 2 台）、测试车间。千级无尘车间，设置防静电地板。	触摸功能片生产车间，建筑面积 1775.04 m ² ，车间内由西向东依次布置切割车间（切割机 2 台）、测试车间。千级无尘车间，设置防静电地板。	与环评一致
	3#生产厂房一层	TP 生产车间，建筑面积 1775.04 m ² ，车间内西侧设置绑定车间（布置邦定机 1 台、ACF 贴合机 2 台、上下工位压合机 1 台），千级无尘车间，设置防静电地板；东侧设置办公及前台展厅区域；	TP 生产车间，建筑面积 1775.04 m ² ，车间内西侧设置绑定车间（布置邦定机 3 台、ACF 贴合机 2 台、上下工位压合机 1 台），千级无尘车	绑定机增加 2 台

				间，设置防静电地板；东侧设置办公及前台展厅区域；	
		3#生产厂房二层	TP 生产车间，建筑面积 1775.04 m ² ，车间由西向东依次布置检验擦拭车间（人工操作）、贴合车间（布置贴合机 8 台、消泡机 3 台、UV 机 1 台、点胶机 5 台、覆膜机 2 台），千级无尘车间，设置防静电地板。	TP 生产车间，建筑面积 1775.04 m ² ，车间由西向东依次布置检验擦拭车间（人工操作）、贴合车间（布置全自动贴合自动线 1 台、保护膜贴合机 3 台、消泡机 2 台、UV 机 1 台、点胶机 5 台、覆膜机 2 台），千级无尘车间，设置防静电地板。	贴合机 8 台改为：布置全自动贴合自动线 1 台、保护膜贴合机 3 台
	储运工程	ITO 玻璃存放区	设置在 1#生产厂房一层内最南侧，建筑面积 580.5m ² 。	设置在 1#生产厂房一层内最南侧，建筑面积 580.5m ² 。	与环评一致
		触摸功能片生产化学品库	设置在 1#生产厂房一层内西北侧，建筑面积 55.5m ² 。主要用于储存紫外光固化抗蚀油墨、可剥胶、银浆、绝缘胶以及硝酸、盐酸等化学品。	设置在 1#生产厂房一层内西北侧，建筑面积 55.5m ² 。主要用于储存紫外光固化抗蚀油墨、可剥胶、银浆、绝缘胶以及硝酸、盐酸等化学品。	与环评一致
		TP 生产原料库	设置在 3#生产厂房一层内西北侧，建筑面积 277.5m ² 。主要用于储存柔性电路板、保护膜、SCA 等。	设置在 3#生产厂房一层内西北侧，建筑面积 277.5m ² 。主要用于储存柔性电路板、保护膜、SCA 等。	与环评一致
		触摸功能片成品区	设置在 1#生产厂房三层内西南侧，建筑面积 322.5m ² 。	设置在 1#生产厂房三层内西南侧，建筑面积 322.5m ² 。	与环评一致
		TP 成品区	设置在 3#生产厂房二层内西北侧，建筑面积 322.5m ² 。	设置在 3#生产厂房二层内西北侧，建筑面积 322.5m ² 。	与环评一致
	辅助工程	办公	位于 3#生产厂房一层内东侧，建筑面积 290m ² ，用于人员日常办公。	位于 3#生产厂房一层内东侧，建筑面积 290m ² ，用于人员日常办公。	与环评一致
		供水系统	绿色涂料配套产业园市政给水管网供给。	绿色涂料配套产业园市政给水管网供给。	与环评一致
	公用工程	排水系统	项目内实行雨污分流制度，雨水接入市政雨水管网。生产废水经厂区自建污水处理设施处理后汇同经过化粪池处理后的生活污水、纯水制备浓水排入绿色涂料配套产业园市政污水管网，进入明光市城东污水处理厂处理。	项目内实行雨污分流制度，雨水接入市政雨水管网。生产废水经厂区自建污水处理设施处理后汇同经过化粪池处理后的生活污水、纯水制备浓水排入绿色涂料配套产业园市政污水管网，进入明光市城东污水处理厂处理。	增加了碱洗废水，污水处理工艺发生变动
		供电系	绿色涂料配套产业园供电电网供给	绿色涂料配套产业园供电电	与环评一

	统		网供给	致
环保工程	废气治理	触摸功能片生产废气（丝印、烘干、洗板）：丝印车间密闭负压收集+1套“二级活性炭吸附装置”+1根15m高排气筒（DA001）。	触摸功能片生产废气（丝印、烘干、洗板）：丝印车间密闭负压收集+1套“二级活性炭吸附装置”+1根15m高排气筒（DA001），风量30000m³/h	风量由43000m³/h调整为30000m³/h
		触摸功能片生产废气（激光蚀刻）：激光蚀刻机自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放。	触摸功能片生产废气（激光蚀刻）：激光蚀刻机自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放。	与环评一致
		触摸功能片生产废气（酸洗）：集气罩收集+1套“碱液喷淋塔吸收处理”+1根15m高排气筒（DA002）。	触摸功能片生产废气（酸洗）：集气罩收集+1套“碱液喷淋塔吸收处理”+1根15m高排气筒（DA002），风量12000m³/h	风量由1500m³/h调整为12000m³/h
		TP生产废气（擦拭）：擦拭工位集气罩收集+1套“二级活性炭吸附装置”+1根15m高排气筒（DA004）。	TP生产废气（擦拭）：擦拭工位集气罩收集+1套“二级活性炭吸附装置”+1根15m高排气筒（DA003），风量10000m³/h	排气筒编号由DA004变为DA003
	废水治理	生产废水和碱液喷淋废水经自建3m³/d污水处理设施（处理工艺：格栅+PH调节池+破乳+絮凝沉淀+砂滤）处理后接管明光市城东污水处理厂。生活污水经化粪池预处理后汇同纯水制备浓水接管明光市城东污水处理厂。	生产废水和碱液喷淋废水经自建3m³/d污水处理设施（处理工艺：格栅+气浮+水解酸化+接触氧化+二沉池）处理后汇同经过化粪池处理后的生活污水、纯水制备浓水排入绿色涂料配套产业园市政污水管网，进入明光市城东污水处理厂处理	增加了碱洗废水，污水处理工艺发生调整
	噪声防治	厂房隔声，选用低噪声设备，安装减震垫，加装消声措施。	厂房隔声，选用低噪声设备，安装减震垫，加装消声措施。	与环评一致
	固废处置	一般固废：建设一座一般固废暂存间（60m²），位于1#生产厂房内1楼西南角，一般固废暂存后综合利用。 危险固废：建设一座危废暂存间（50m²），位于1#生产厂房内1楼西南角，危险废物收集后交由有资质单位处理。 生活垃圾：环卫部门清运。	一般固废：建设一座一般固废暂存间（60m²），位于1#生产厂房内1楼西南角，一般固废暂存后综合利用。 危险固废：建设一座危废暂存间（50m²），位于1#生产厂房内1楼西北角，危险废物收集后交由有资质单位处理。 生活垃圾：环卫部门清运。	与环评一致
	地下水及土壤	污水处理设施、触摸功能片生产化学品库、玻璃盖板生产化学品库、丝印车间、	污水处理设施、触摸功能片生产化学品库、丝印车间、	玻璃盖板生产化学

防治	危废库、应急事故池重点防渗；生产车间其他区域、办公区域为一般防渗。	危废库、应急事故池重点防渗；生产车间其他区域、办公区域为一般防渗。	品库不在本次验收范围内
环境风险防范措施	厂区设置一座 120m ³ 应急事故池，位于厂区雨水总排口西侧。	设置一座约 120m ³ 应急事故池，位于厂区雨水总排口西侧。	与环评一致。

3、劳动定员和生产制度

劳动定员 150 人，年生产 300d，单班制生产，每班工作 8h。

4、设备一览表

表 2-3 生产设备一览表

产品	设备名称	型号	环评数量 (台/套)	本次验收设计 台数(台/套)	实际数量 (台/套)	与环评一致性
触摸功能片生产	ITO 清洗线设备 (超声波)	非标定制	2	2	3	增加 1 台
	定制拉网机	非标定制	1	1	0	不涉及
	斜壁印刷机	非标定制	2	2	0	不涉及
	半自动带 CCD 印刷机	非标定制	4	4	7	增加 3 台
	网版制作专用 烤箱	非标定制	1	1	3	增加 2 台
	UV 机	非标定制	3	3	3	一致
	激光蚀刻机	非标定制	2	2	2	一致
	异形切割机	非标定制	2	2	4	增加 2 台
	真空包装机	非标定制	2	2	0	一致
	EDR 超纯水设备	每小时产水 2T，纯水 制备率 70%	1	1	2	增加 1 台
TP 生产	绑定机	非标定制	1	1	3	增加 2 台
	ACF 贴合机	非标定制	2	2	2	一致
	双工位上下压 合机	非标定制	2	2	1	减少 1 台
	保护膜贴合机	非标定制	3	3	3	一致
	全自动贴合自 动线	7 寸以下； 7-15.6 寸以上	2	2	1	减少 1 台
	SCA 压合机	非标定制	3	3	3	一致
	消泡机	非标定制	3	3	2	减少 1 台
	UV 机	非标定制	1	1	1	一致

	覆膜机	非标定制	2	2	2	一致
--	-----	------	---	---	---	----

5、原辅材料消耗

原辅材料消耗情况详见下表。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗一览表

产品	主要原辅材料	环评用量 (/a)	本次验收设计用量 (/a)	实际用量 (/a)	备注
触摸功能片生产	ITO 玻璃	93.6 万张	93.6 万张	93.6 万张	一致
	紫外光固化抗蚀油墨	1.0t	1.0t	1.0t	一致
	18%硝酸	0.72t	0.72t	/	实际取消
	18%盐酸	0.24t	0.24t	0.24t	一致
	可剥胶	7.0t	7.0t	5.40t	减少
	银浆	0.80t	0.80t	0.65t	减少
	绝缘胶	0.12t	0.12t	0.10t	减少
	洗版水	0.5t	0.5t	0.24t	减少
	氢氧化钠	/	/	0.054t	新增，环评未识别
TP 生产	触摸功能片	300 万个	300 万个	300 万个	原材料，本项目触摸功能片生产的产品
	玻璃盖板	300 万个	300 万个	300 万个	购买
	柔性电路板	300 万个	300 万个	300 万个	一致
	SCA 胶带	0.8t	0.8t	0.8t	一致
	保护膜	300 万个	300 万个	300 万个	一致
	无水乙醇	0.1t	0.1t	0.1t	一致
辅料	润滑油	1.0t	1.0t	0.5t	减少
	PAC	/	0.8t	0.8t	环评未识别
	PAM	/	0.8t	0.8t	环评未识别
	活性炭	/			环评未识别

6、水平衡：

项目产生的废水主要为生活污水、玻璃清洗废水、酸洗废水、碱洗废水、碱液喷淋废水等，项目废水排放量 6.634t/d。厂区水平衡图如下。

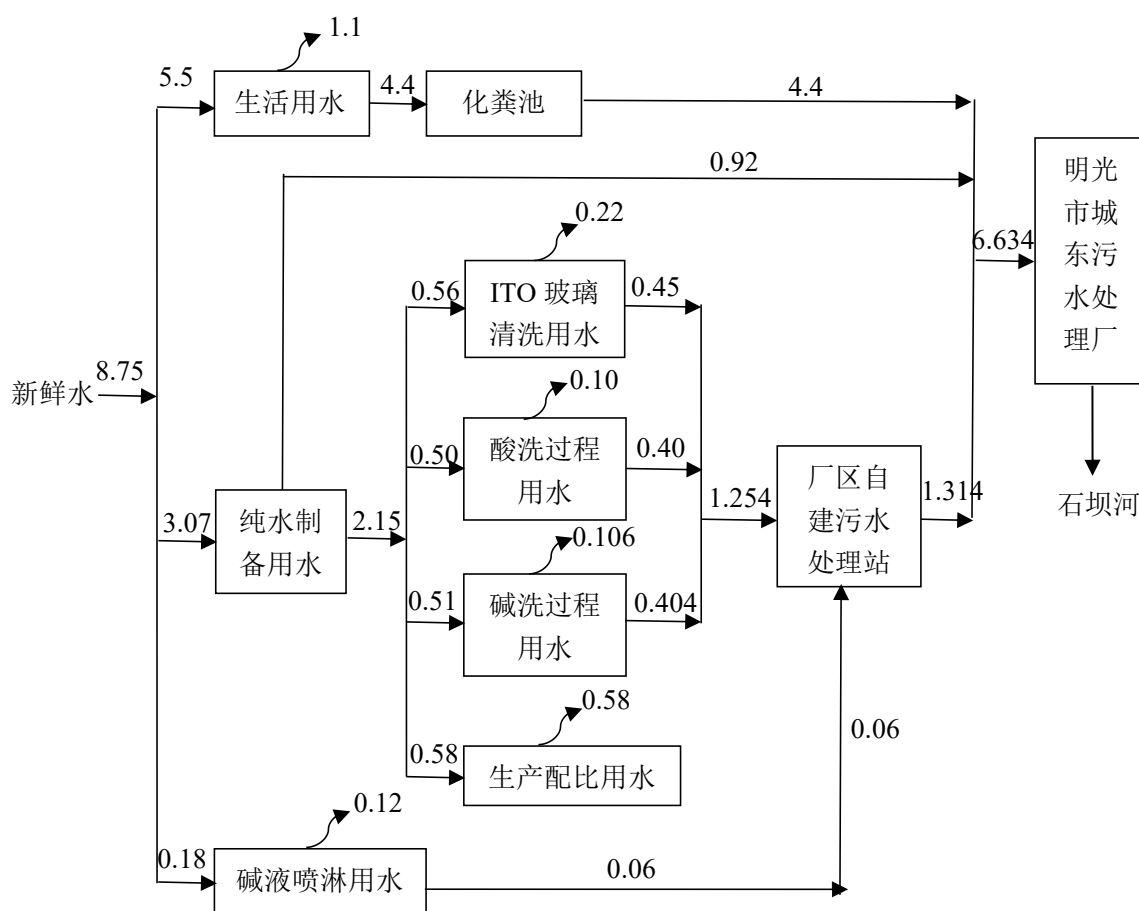


图 2-1 项目水平衡图 单位: t/d

7、主要生产工艺及产污节点图如下

本次竣工验收内容：年产 600 万个触摸功能片生产线和年产 300 万个 TP 生产线。
触摸功能片和TP生产工艺及产污节点如下：

①触摸功能片生产工艺流程

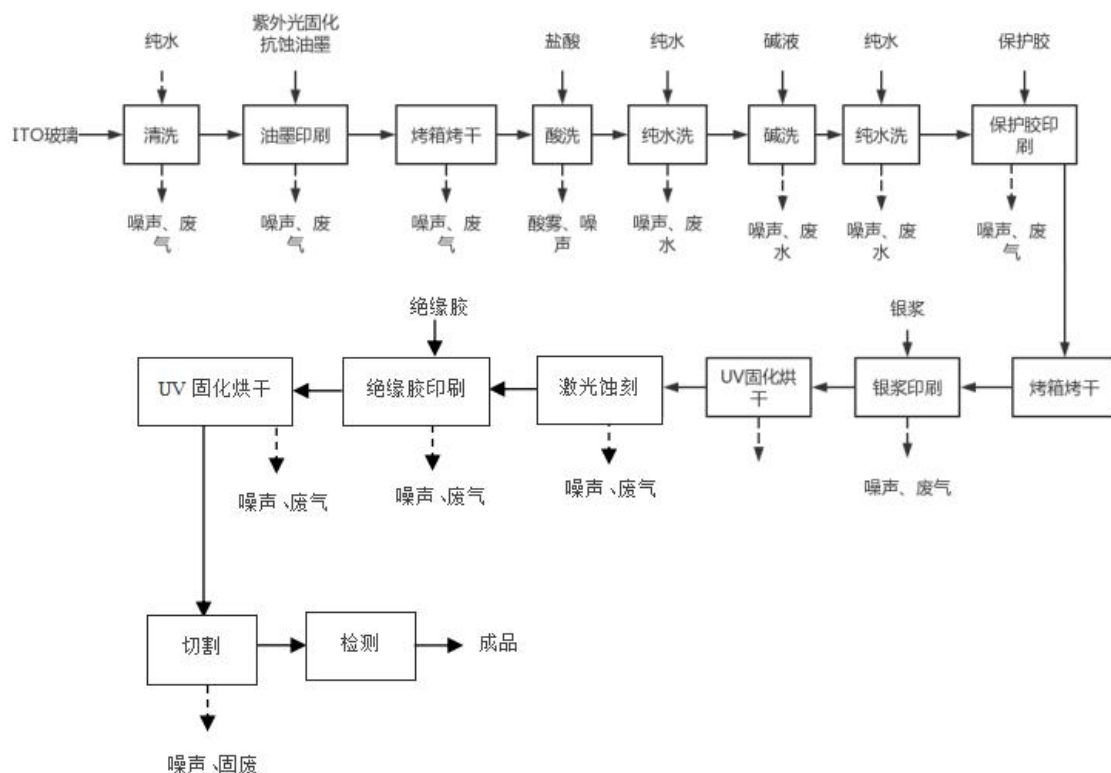


图 2-2 触摸功能片生产工艺流程及产污节点图

生产工艺流程简述：

（1）清洗

ITO 玻璃经超声波清洗槽用纯水进行清洗，清洗用水（纯水清洗，不添加任何洗涤剂）循环使用，为保证清洗机内纯水的清洁度，1 天排放一次。清洗过程中会产生废水 W4、机械噪声 N。经过高温烘烤后的 ITO 导电膜，在清洗时，不会洗掉物品上的银及图案，因此，清洗废水中主要成分为 SS。

（2）紫外光固化抗蚀油墨印刷、UV 热固化、清洗

项目采用印刷机印正面蚀刻膏，印刷完后采用连续式电热风干燥机和电烘箱进行 UV 热固化，固化结束后进行清洗（使用循环水，不额外增加用水）；清洗后印反面蚀刻膏、UV 热固化，UV 热固化后再进行清洗。根据建设单位提供资料，项目使用的蚀刻膏无毒，不产生挥发性气体，热固化烘烤温度为 130℃，烘烤 30min，未达到分解温度。此过程中会产生有机废气。

酸洗、水洗:本项目采用低酸液（盐酸:水）对耐酸油墨印刷热固化后的 ITO 玻璃进行酸洗，酸和水的配置比例为 1:1。酸洗槽密闭玻璃经过酸性槽时，酸液利用泵送方式对玻

璃进行喷洗，酸液经过管道回收回流至酸性槽内，酸液循环利用，每一年更换 1 次，更换后的酸液经收集后还可继续使用，酸洗后的玻璃通过水洗槽进行纯水清洗，清洗用水（纯水清洗，不添加任何洗涤剂）循环使用，为保证清洗机内纯水的清洁度，1 天排放一次。酸洗、水洗后的玻璃进入碱洗槽进行碱洗。

碱洗、水洗：酸洗、水洗后的玻璃经过碱水进行脱膜清洗，碱和水比例为 0.03:1，碱洗槽密闭，玻璃经过碱洗槽时，碱液利用泵送方式对玻璃进行喷洗，碱液经过管道回收回流至碱性槽内，碱液循环利用每半月更换 1 次，更换后的碱液经过管道排放污水处理池处理。碱洗脱下来的废料进过滤网进行收集回收放置废料库统一进行处理。碱洗后的玻璃通过水洗槽进行纯水清洗，清洗用水（纯水清洗，不添加任何洗涤剂）循环使用，为保证清洗机内纯水的清洁度，1 天排放一次。

此过程中会产生酸雾（氯化氢）、酸洗废水、碱洗废水、酸液、机械噪声。

（3）保护胶印刷、UV 热固化

用印刷机将保护胶均匀涂布在 ITO 玻璃上，保护产品表面以防划伤。印刷后的网版采用网版水擦拭。涂有保护胶的玻璃送入干燥系统进行干燥，干燥温度在 100~150℃，采用电加热。此工序会产生有机废气和机械噪声。

（4）银浆印刷、UV 热固化

利用印刷机将银浆印刷在 ITO 玻璃上，为后续的工艺做准备。印刷机在印刷一定量后需对网版进行清理，采用人工无水乙醇擦拭。涂有银浆的玻璃送入干燥系统进行干燥，干燥温度在 100~150℃，采用电加热。印刷烘干后的模板采用酒精擦拭，印刷、烘干和擦拭工序都会产生有机废气和机械噪声。

（8）激光蚀刻

激光蚀刻是利用高能量密度的激光聚焦在膜板表层，使其表层材料汽化蒸发，在表层形成刻槽。此工序会产生烟尘和机械噪声。

（9）绝缘胶印刷、UV 热固化

采用印刷机印正面绝缘胶，印刷完后采用 UV 固化机进行固化，固化后反面印绝缘胶再通过 UV 固化机进行固化。根据建设单位提供资料，绝缘胶具有挥发性，此过程产生有机废气和机械噪声。

（10）切割

加工后的 ITO 玻璃根据客户要求切割成指定规格形状。该工序会产生边角料和机械

噪声。

(11) 检测、包装

切割后的 ITO 玻璃进行检测，检测合格后包装入库。该工序会产生不合格品。

②TP生产工艺流程

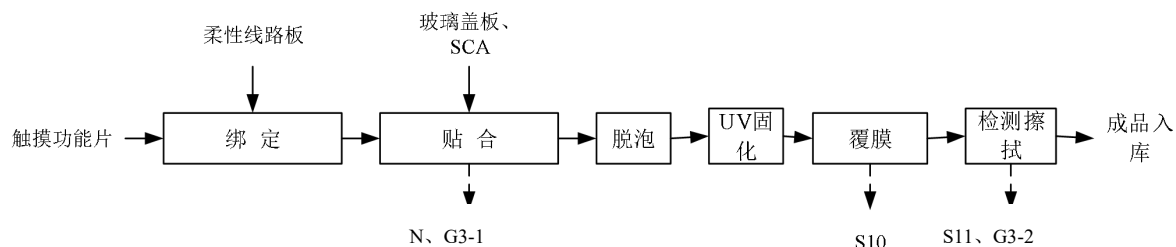


图 2-3 TP 生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

(1) 绑定

将 FPC（软性线路板、柔性电路板，简称软板或 FPC，具有配线密度高、重量轻、厚度薄的特点）和 ITO 玻璃通过一定温度和压力绑定在一起。

(2) SCA 贴合

将 SCA 固体胶贴在 ITO 玻璃上，将玻璃盖板和贴附好的导电玻璃功能片在贴合机上进行贴合。该生产工序会产生极少量有机废气 G3-1、机械噪声 N。

(3) 覆膜、检测擦拭、包装

检验合格的产品在覆膜机上覆 PE 保护膜，对最终的产品形成一层防护膜，最后进行检测，测试合格后包装入库。为了保证产品的洁净度，测试前会用无尘布蘸取无水乙醇对产品进行人工擦拭，该工序产生废边角料 S10、有机废气 G3-2、不合格品 S11。

纯水制备工艺流程图如下：

本项目使用纯水机提取纯水，纯水制备来源为市政自来水。纯水用于平板清洗、酸洗过程用水、生产配比用水和 ITO 玻璃清洗。本项目配套建设 2 台 2t/h 的纯水机。

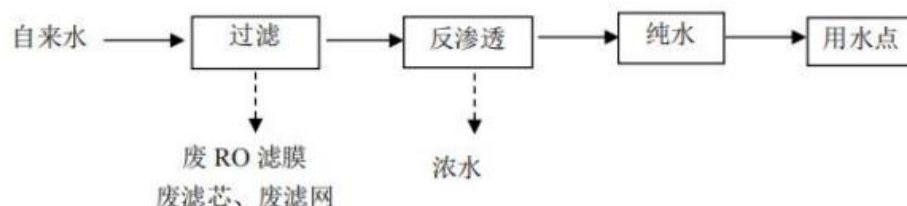


图 2-4 纯水制备工艺流程及产污节点图

(1) 前处理：对自来水进行前处理，自来水通过滤网和滤芯（主要成分为活性炭）过滤进行前处理。滤网和滤芯定期更换，产生一定固废。

(2) 反渗透：经前处理后的自来水进入反渗透装置，通过 RO 反渗透膜进行过滤，以达到产品用水标准。该过程中会产生废水。

8、本项目环保投资

本次验收内容计划投资 50000 万元，其中环保投资 170 万元，约占项目总投资的 0.34%。实际总投资 15000 万元，其中实际环保投资 115 万元，约占项目总投资的 0.77%。环保投资一览表见下表。主要用于废气、废水、噪声、固废等治理，详见下表。

表 2-5 项目环评环保投资与实际环保投资一览表

内容类型			治理方案	环评投资估算（万元）	实际环保投资（万元）
废气	触摸功能片生产	丝印、烘干、洗板	丝印车间封闭负压收集后经1套二级活性炭吸附装置处理后经1根15米高排气筒（DA001）排放	30	25
		酸洗	集气罩收集，后1套碱液喷淋塔吸收处置处理后经1根15米高排气筒（DA002）排放	20	10
		激光蚀刻	设备自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放。	/	/
	玻璃盖板生产	丝印、烘干	丝印车间封闭负压收集后经1套二级活性炭吸附装置处理后经1根15米高排气筒（DA003）排放	25	不在本次验收范围内
	TP生产	产品擦拭	集气罩收集，后1套二级活性炭吸附装置处理后经1根15米高排气筒（DA003）排放	15	12
废水	生产废水、碱液喷淋废水等		自建 3m³/d 污水处理设施（格栅+PH 调节池+破乳+絮凝沉淀+砂滤）	35	35
	生活污水		经厂区化粪池处理后排入市政污水管网	/	/
	纯水制备浓水		排入市政污水管网	/	/
噪声	运营噪声		选用低噪声设备、高噪声设备安装减振基座、合理布局、厂房隔声等措施	15	8
固体废物	生活垃圾、一般固废		垃圾桶； 一般固废库，建筑面积 60m²	3	3
	危险废物		危险废物暂存库，建筑面积50m²	5	5
环境风险防范措施			液态原辅材料设置托盘，危废库设置集液槽、导流沟；设置一座120m³的应急事故池	7	7
地下水及土壤			污水处理站、触摸功能片生产化学品库、玻璃盖板生产化学品库、丝印车间重点防渗	15	10
总计				170	115

表三 主要污染源、污染物处理和排放

1、项目主要污染源、污染物处理和排放情况如下：

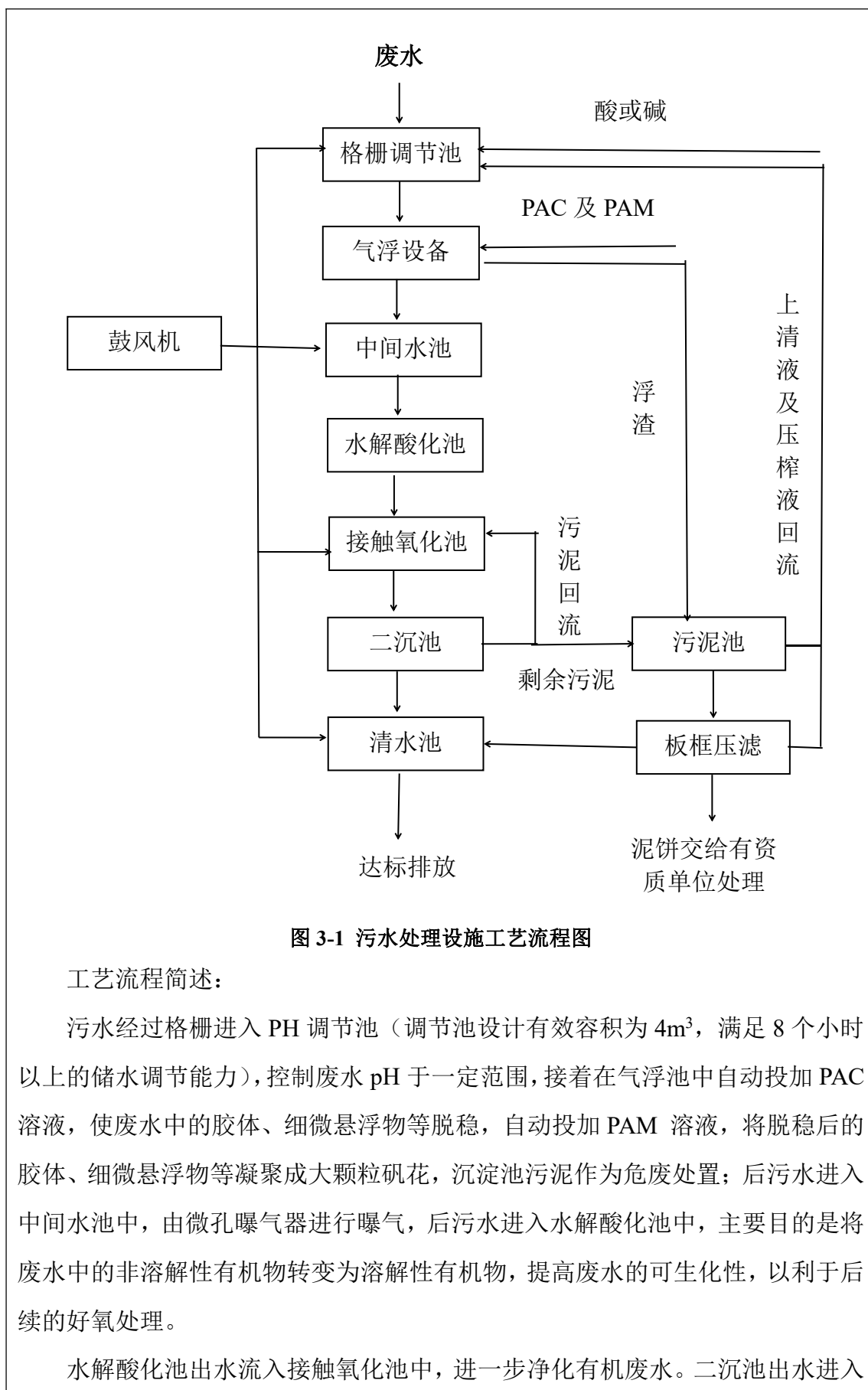
(1) 废水污染源分析及治理措施

本项目营运期所排废水主要为生活污水和生产废水（酸洗废水、碱洗废水）以及碱液喷淋废水等，其主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、石油类等。

生活污水经厂区化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经厂区污水总排口排入明光市城东污水处理厂处理，处理满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级 A 标准要求后，尾水经石坝河(七里河)最终排入七里湖。

生产废水（酸洗废水、碱洗废水）以及碱液喷淋废水经自建污水处理设施（格栅+气浮+水解酸化+接触氧化+二沉池）处理后达到明光市城东污水处理厂接管标准后经厂区污水总排口排入明光市城东污水处理厂处理，处理满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级 A 标准要求后，尾水经石坝河(七里河)最终排入七里湖。

本项目新建一座污水处理站，处理规模 3m³/d。由于触摸功能片实际生产增加了一道碱洗工序，多了碱洗废水的产生，则污水处理站处理工艺发生变化。由环评阶段的“格栅+PH 调节+混凝沉淀+砂滤”变动为“格栅+气浮+水解酸化+接触氧化+二沉池”，新建污水处理设施处理工艺如下：



清水池内，从而达标排放。污泥采用板框压滤机压滤，上清液回用于调节池中，泥饼暂存于厂区危废库中，定期交由有资质单位安徽省创美环保科技有限公司进行处理。



污水处理站

(2) 废气污染源分析及治理措施

1) 触摸功能片生产废气（丝印、烘干、洗板）

本项目触摸功能片生产过程中丝印、烘干、洗板工序产生的废气，主要成分为（以非甲烷总烃计），经丝印车间密闭负压收集后，经1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。

2) 触摸功能片生产废气（激光蚀刻）

触摸功能片生产过程中激光蚀刻工序产生的废气，主要成分为颗粒物，经蚀刻机自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放。

3) 触摸功能片生产废气（酸洗）

触摸功能片生产过程中酸洗工序产生的酸雾经集气罩收集后，由1套碱液喷淋塔吸收处理后通过1根15m高排气筒（DA002）排放。

4) TP 生产废气（擦拭）

TP 生产擦拭过程中会有乙醇挥发，废气主要成分为（以非甲烷总烃计），擦拭工位设置集气罩收集，后经1套二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（DA003）排放。



DA001 排气筒及二级活性炭装置

DA002 排气筒及碱液喷淋塔装置



DA003 排气筒及二级活性炭装置

(3) 噪声污染源分析及治理措施

本项目噪声主要为生产设备运行产生的噪声，噪声源及治理措施如下：

表 3-2 噪声情况汇总一览表

建筑物名称	噪声源	数量	声级值 dB(A)	噪声性质	环评阶段采取的治理措施	验收阶段采取的治理措施
1#生产厂房 1 楼	ITO 清洗线设备（超声波）	3	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	和环评阶段一致

	定制拉网机	1	60~65	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	实际未涉及
	斜壁印刷机	2	75~80	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	实际未涉及
1#生产厂房2楼	激光蚀刻机	2	75~80	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
	半自动带CCD印刷机	7	75~80	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
	网版制作专用烤箱	3	65~70	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
1#生产厂房3楼	异性切割机	4	80~85	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
	真空包装机	0	65~70	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	实际未涉及
3#生产厂房1楼	绑定机	3	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
3#生产厂房2楼	ACF贴合机	2	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
	双工位上下压合机	1	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
	保护膜贴合机	3	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
	全自动贴合自动线	1	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
	SCA压合机	3	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
	消泡机	2	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
	UV机	1	65~70	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
	覆膜机	2	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备,车间安装隔声门窗,设置减振垫	和环评阶段一致
1#生	风机	2	80~85	机械噪	优先选用低噪音设备,	和环评阶段一

产房外				声、空气动力性噪声	设置减振垫	致
3#生产房外	风机	1	80~85	机械噪声、空气动力性噪声	优先选用低噪音设备，设置减振垫	和环评阶段一致
污水处理设施	污水处理设施	1	80~85	机械噪声	优先选用低噪音设备，设置减振垫	和环评阶段一致

(4) 固体废弃物处置情况

本项目固废主要包括生活垃圾、一般固废和危险废物。

1) 生活垃圾

生活垃圾交由环卫部门清运。

2) 一般固废

废包装材料、布袋除尘器回收的粉尘收集后交由物资回收公司回收处置；不合格品、废滤芯、废反渗透膜收集后由原厂家回收。

3) 危险废物

含油墨废无尘布、含酒精废无尘布、废酸液、废料桶、废润滑油、污水处理站污泥、废活性炭属于危险废物，危险废物在厂区危废间暂存后交由安徽省创美环保科技有限公司进行处置。

表 3-3 本项目固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	名称	产生量(t/a)	废物性质	废物类别	废物代码	处理或处置方式	排放情况
1	生活垃圾	22.5	/	/	/	环卫部门清运	0
2	不合格品	2.0	一般固废	/	/	收集后由原厂家回收	0
	废包装材料	1.5		/	/		0
	废滤芯、废反渗透膜	0.66		/	/		0
	布袋除尘器回收的粉尘	0.0076		/	/	收集后交由物资回收公司回收处置	0
3	含油墨废无尘布	0.05	危险废物	HW12	900-253-12	在厂区危废间暂存后交由安徽省创美环保	0

	含酒精废无尘布	0.02	物	HW49	900-041-49	科技有限公司 处置	0
	废酸液	0.3		HW34	900-300-34		0
	废料桶	1.03		HW49	900-041-49		0
	废润滑油	0.8		HW08	900-218-08		0
	污水处理站污泥	1.44		HW17	336-064-17		0
	废活性炭	8.41		HW49	900-039-49		0



危险废物暂存库

2、项目变动情况

本项目变动情况具体分析如下：

表 3-4 项目变动情况对比分析表

序号	类别	环办环评函（2020）688 号文规定	环评建设内容和要求	项目实际内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况	是否属于重大变动
1	性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	新建项目	新建项目	无	/	无	否
2	规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒	本次验收实际建设：2 条触摸功能片生产线（设计产能 600 万个/年）、1 条 TP 生产线（设计产能 300 万个/年）	实际建设 2 条触摸功能片生产线、1 条 TP 生产线	/	无	否
3	地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	明光市绿色涂料配套产业园纬三路 6 号，租赁明光市绿色涂料配套产业园 1#、2#、3#工业厂房	明光市绿色涂料配套产业园纬三路 6 号，租赁明光市绿色涂料配套产业园 1#、2#、3#工业厂房	无	/	无	否

4	生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	触摸功能片生产：清洗、油墨印刷、烘干、酸洗（盐酸、硝酸）、保护胶印刷烘干、激光蚀刻、绝缘胶印刷、烘干、切割等；TP 生产：绑定、贴合、脱泡、UV 固化、覆膜、检测擦拭等	触摸功能片生产：清洗、油墨印刷、烘干、酸洗（盐酸）、碱洗（氢氧化钠溶液）、保护胶印刷烘干、激光蚀刻、绝缘胶印刷、烘干、切割等；TP 生产：绑定、贴合、脱泡、UV 固化、覆膜、检测擦拭等	触摸功能片生产酸洗工序取消硝酸，增加碱洗	根据产品品质、性能需要增加一道碱洗工序	未新增排放污染物种类；废水中未有第一类污染物产生；大气污染物中减少了污染物种类氮氧化物	否
			触摸功能片生产酸洗工序原辅料为硝酸、盐酸溶液	触摸功能片生产酸洗工序原辅料为盐酸溶液，并增加了一道碱洗工序，增加了氢氧化钠溶液	取消硝酸，增加氢氧化钠溶液			
			物料车运，固态原料储存方式为袋装；油墨、盐酸、氢氧化钠溶液采用桶装，储存于化学品库中	物料车运，固态原料储存方式为袋装；油墨、盐酸、氢氧化钠溶液采用桶装，储存于化学品库中	无	/		
5	环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	触摸功能片生产废气（丝印、烘干、洗板）：丝印车间密闭负压收集+1 套“二级活性炭吸附装置”+1 根 15m 高排气筒（DA001），风量 43000m³/h	触摸功能片生产废气（丝印、烘干、洗板）：丝印车间密闭负压收集+1 套“二级活性炭吸附装置”+1 根 15m 高排气筒（DA001），风量 30000m³/h	风量调整为 30000m³/h	根据车间设备实际布局进行风量调整	废气污染防治措施未发生变化	否
			触摸功能片生产废气（激光蚀刻）：激光蚀刻机自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放	触摸功能片生产废气（激光蚀刻）：激光蚀刻机自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放	无	/		否

			触摸功能片生产废气（酸洗）：集气罩收集+1套“碱液喷淋塔吸收处理”+1根15m高排气筒（DA002），风量1500m³/h	触摸功能片生产废气（酸洗）：集气罩收集+1套“碱液喷淋塔吸收处理”+1根15m高排气筒（DA002），风量12000m³/h	风量调整为12000m³/h	根据车间设备实际布局进行风量调整		
			TP生产废气（擦拭）：擦拭工位集气罩收集+1套“二级活性炭吸附装置”+1根15m高排气筒（DA004），风量10000m³/h	TP生产废气（擦拭）：擦拭工位集气罩收集+1套“二级活性炭吸附装置”+1根15m高排气筒（DA004），风量10000m³/h	无	/		
		9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目内实行雨污分流制度，雨水经绿色涂料配套产业园现有雨水管网收集，接入市政雨水管网。生产废水经厂区自建污水处理设施（3m³/d，处理工艺“格栅+PH调节池+破乳+絮凝沉淀+砂滤”）处理后汇同经过化粪池处理后的生活污水、纯水制备浓水排入绿色涂料配套产业园市政污水管网，进入明光市城东污水处理厂处理。	雨污分流，雨水经绿色涂料配套产业园现有雨水管网收集，接入市政雨水管网。生产废水经厂区自建污水处理设施（3m³/d，处理工艺“格栅+气浮+水解酸化+接触氧化+二沉池”）处理后汇同经过化粪池处理后的生活污水、纯水制备浓水排入绿色涂料配套产业园市政污水管网，进入明光市城东污水处理厂处理；未新增废水直接排放口	增加了碱洗废水	增加了碱洗工序	项目废水经处理后排入明光城东污水处理厂，为间接排放口，不新增废水直接排放口	否
		10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要	本项目未新增废气主要排放口	本项目未新增废气主要排放口	无	/	无	否

		排放口排气筒高度降低 10%及以上的。						
		11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	厂房隔声，选用低噪声设备，安装减震垫，加装消声措施； 污水处理设施、触摸功能片生产化学品库、玻璃盖板生产化学品库、丝印车间、危废库、应急事故池重点防渗；生产车间其他区域、办公区域为一般防渗	厂房隔声，选用低噪声设备，安装减震垫，加装消声措施； 污水处理设施、触摸功能片生产化学品库、丝印车间、危废库、应急事故池重点防渗；生产车间其他区域、办公区域为一般防渗	无	/	项目噪声、土壤和地下水污染防治措施未发生变化	否
		12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	一般固废：建设一座一般固废暂存间（60m²），位于1#生产厂房内1楼西南角，一般固废暂存后综合利用。 危险固废：建设一座危废暂存间（50m²），位于位于1#生产厂房内1楼西南角，危险废物收集后交由有资质单位处理。 生活垃圾：环卫部门清运。	一般固废：建设一座一般固废暂存间（60m²），位于1#生产厂房内1楼西南角，一般固废暂存后综合利用。 危险固废：建设一座危废暂存间（50m²），位于位于1#生产厂房内1楼西北角，危险废物收集后交由有资质单位处理。 生活垃圾：环卫部门清运	固体废物碎玻璃料、PE膜、废硝酸钾、冷却剂废渣不产生	目前玻璃盖板生产线不在本次验收范围内	固体废物委托外单位处置，处置方式未发生变化	否
		13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降	厂区设置一座 120m ³ 应急事故池，位于厂区雨水总	厂区设置一座 120m ³ 应急事故池，位于厂区雨水总排口	无	/	无	否

		低的	排口西侧。	西侧				
--	--	----	-------	----	--	--	--	--

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，生态环境部，2018 年 05 月）和《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》技术规范要求，项目其性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等未发生重大变动，建设单位针对实际发生的变化未发生重大变更，满足验收条件。

表四 环评主要结论、建议及环境影响报告表的批复意见

1、环评主要结论、建议

安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目的实施符合国家产业政策、当地规划以及相关法律法规要求，只要建设单位认真落实本报告提出的各项合理可行的污染防治措施，切实做到“三同时”，加强环境管理，做好环境污染防治工作，项目营运过程中各污染物均能达标排放，可满足当地环境质量要求，对区域环境造成影响较小。因此，从环境影响角度看，该项目是可行的。

2、滁州市明光市生态环境分局环评审批意见

安徽凌智科技有限公司：

你公司报来的《年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、 300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，项目位于明光市绿色涂料配套产业因，项目租赁明光市绿色涂料配套产业园 1#、2#、3# 工业厂房，总租赁面积 18000 平方米。项目主体工程设置触摸功能片生产车间、激光蚀刻车间、玻璃盖板生产车间、 TP 生产车间，并设置 ITO 玻璃存放区、触摸功能片生产化学品库、平板玻璃存放区、玻璃盖板生产化学品库、TP 生产原料库、触摸显示总成整机生产原料库、光伏接线盒生产原料区、触摸功能片成品区、玻璃盖板成品区、TP 成品区、触摸显示总成整机成品区、光伏接线盒成品区等。同时购置抛光机、平板清洗线、全自动钢化炉、保护膜贴合机、全自动丝印机等生产设备。项目建成后，可达到年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、 100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒的生产能力。项目总投资 50000 万元，其中环保投资 170 万元，占总投资的 0.34%。

项目通过明光市发改委备案。备案号：2210-341182-04-01-256601。经审查，现批复如下：

一、项目符合国家产业政策。我局原则同意《报告表》中所列建设项目的内容、规模、地点、生产工艺及环境保护措施。

二、项目在设计与实施过程中应重点做好以下工作：

1、落实《报告表》提出的废气污染防治措施。触摸功能片生产线：丝印、烘干、洗板有机废气，经车间密闭负压收集后，进入 1 套二级活性炭吸附装置进行处理，由

1 根 15m 高的排气筒排放(DA001)；激光蚀刻粉尘经设备自带的布袋除尘器处理后于车间内无组织排放；酸洗工序产生的废气经集气罩收集后，通过 1 套碱液喷淋塔吸收处理，由 1 根 15m 高的排气筒排放(DA002)。玻璃盖板生产线：丝印烘干废气经密闭负压收集后，经 1 套二级活性炭吸附装置进行处理，由 1 根 15m 高的排气筒排放(DA003)；TP 生产线：擦拭工序产生的有机废气经集气罩收集后，通过 1 套二级活性炭处理，由 1 根 15m 高的排气筒排放(DA004)。以上废气收集装置集气效率及处理效率不得低于《报告表》中设定的要求。项目印刷有机废气有组织排放执行《印刷工业大气排放标准》(GB41616—2022)中污染物排放限值要求；酸洗工序排放的氯化氢、硝酸雾（以氮氧化物表征）、激光蚀刻工序排放的粉尘废气以及 TP 生产排放的有机废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中规定的大气污染物排放限值；厂区内挥发性有机废气无组织排放监控点浓度应符合《挥发性有机物无组织排放标准》(GB37822-2019)表 A.1 规定的限值；厂界外挥发性有机废气无组织排放满足《印刷工业大气排放标准》(GB 41616-2022)污染物排放限值要求，颗粒物、氯化氢、氮氧化物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中规定的大气污染物排放限值。根据《报告表》要求，项目需设置 100 米环境保护距离。

2、落实《报告表》提出的废水污染防治措施。项目生产废水以及碱液喷淋废水经厂区自建污水处理设施处理后达到明光市城东污水处理厂接管标准，生活污水经化粪池预处理后达到明光市城东污水处理厂接管标准，生活污水、生产废水以及碱液喷淋废水与纯水制备浓水一起经市政管网排入明光市城东污水处理厂处理，经处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后排入石坝河。

3、落实《报告表》中噪声污染防治措施。项目应采取必要的隔声、减振、消声等措施，厂界噪声需达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 - 2008)中的 3 类标准。

4、落实《报告表》中固废污染防治措施。按环境卫生管理要求和综合利用的原则处理处置项目产生的各类固体废物。项目生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；碎玻璃料、废包装材料、布袋除尘器回收的粉尘收集后外售；抛光粉废渣、废 PE 膜、不合格品、废滤芯、废反渗透膜收集后由原厂家回收；废硝酸钾、冷却剂废渣、含油墨废无尘布、含酒精废无尘布、废酸液、废料桶、废润滑油、污水处理站污泥、废活性炭属于危险废物，其中废硝酸钾由厂家更换回收，厂区内不储存，剩余危险废物在厂区危废间暂存后交由有资质单位处置。危废暂存场所需满足《危险废物贮存污染控

制标准》(GB18597-2001)及其修改单中相关要求。

5、项目污染物排放总量不得超过我局出具的《滁州市建设项目主要污染物新增排放容量核定表》中核定的总量指标。

6、项目在运营过程中制定 VOCs 减排控制计划，逐步实现低 VOCs 水平生产，减少对外环境的影响。

7、落实地下水污染防治和风险防控措施。项目危废暂存间、污水处理站、触摸功能片生产化学品库、玻璃盖板生产化学品库、丝印车间、应急事故池等区域防渗措施需满足重点防渗区的防渗控制要求，合理设置分区防渗。按照《报告表》要求新建一座容积为 120m³ 事故池，并做好防腐防渗措施。按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（试行）的要求制定应急预案，报我局备案。

8、落实《报告表》中提出的跟踪监测计划，及时发现和解决项目各种居民投诉问题或环境问题，确保周边环境功能不降低。三、项目需配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产用。项目建成后，必须严格执行排污许可制度，在发生实际排污行为前申领排污许可证，并按照有关规定组织竣工环保验收。

1、项目的初步设计应当按照环境保护设计规范的要求，编制环境保护篇章，落实防治环境污染和生态破坏的措施及环境保护设施投资概算，将环境保护设施纳入施工合同。

2、项目配套建设的环境保护设施须经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格，不得投入生产或者使用。

3、项目投入生产后适时开展环境影响后评价。

四、项目建设及运营期间，由滁州市生态环境保护综合行政执法支队明光市大队负责该项目环境保护“三同时”制度的日常监督管理工作。

五、《报告表》批准后，若项目的建设性质、规模、布局、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动，你公司应严格遵照国家相关法律法规的规定重新履行审批手续。

表五 监测质量控制和质量保证

1、监测分析方法：

本次监测过程严格按照《环境监测技术规范》中的有关规定进行，监测的质量保证按照《环境检测质量控制样的采集、分析控制细则》中的要求，实施全过程质量保证。监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定/校准并在有效期内；现场监测仪器使用前后经过校准。监测数据和报告实行三级审核。监测分析方法以及相关质控分析数据如下表：

表 5-1 监测分析方法

监测类别	监测项目	检测方法	方法检出限
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源排气中 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-2017	0.07 mg/m ³
	氯化氢	固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法 HJ 548-2016	0.168mg/m ³
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	2.0 mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源排气中 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-2017	0.07 mg/m ³
	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016	0.020mg/m ³
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4 mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	4 mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025 mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.060mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	0.05mg/L
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 HJ 1182-2021	2 倍
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	-

2、质量保证

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《固定污染源监测质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）及《固定源废气监测技术规范》（HJ397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中质量控制与质量保证要求，实施全程序质量控制。

（1）监测期间生产负荷稳定运行，污染治理设施正常运行。

（2）合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和合理性。

（3）监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，验收监测采样和分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。

（4）本次监测所使用的仪器、量具均为计量部门鉴定、校准并在溯源有效期内。

（5）监测数据及记录经三级审核。

（1）水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第二版）等的要求进行。选择的方法检出限均满足要求。质控措施分析表见下表。

表 5-2 废水水质监测质控结果表

项目内容	COD	BOD ₅	氨氮	悬浮物	PH	石油类	阴离子表面活性剂	色度
样品数（个）	8	8	8	8	8			
平行样数（个）	2	2	2	2	2	2	2	2
质控样数（个）	1	1	1	1	1	1	1	1
是否符合要求	是	是	是	是	是	是	是	是

（2）气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测仪器符合国家有关标准或技术规范要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ397-2007）（HJ/T55-2000）进行。

（3）噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用是经计量部门检定、并在使用期范围内的声级计；监测过程严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行。在使用前用声级校准器

校准，测量前后仪器的示值偏差均不大于 0.5dB。噪声仪器校验表见下表。

表 5-3 声级计测量前、后校准结果

项目	标定日期	监测时间	仪器型号	使用前校准 (dB)	使用后校验 (dB)	标准值 (dB)	前、后示值偏差	示值误差 (dB)	允许误差 (dB)	是否符合要求
噪声Leq	2023-11-21	昼间	AWA 6022 A 型	93.8	93.8	94.0	0.1dB	-0.2	±0.5	是
		夜间		93.8	93.8	94.0	0.2dB	-0.2	±0.5	是
	2023-11-22	昼间		93.8	93.8	94.0	-0.1dB	-0.2	±0.5	是
		夜间		93.8	93.8	94.0	0.1dB	-0.2	±0.5	是

表六 验收监测内容

通过对各类污染物排放浓度监测，来说明环境保护设施调试运行效果，废气、废水以及噪声监测内容见下表，具体监测内容如下：

1、废气：有组织废气排放监测内容如下表。

表 6-1 废气监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
DA001 排气筒进出口	非甲烷总烃	3 次/天，2 天
DA002 排气筒进出口	氯化氢	3 次/天，2 天
DA003 排气筒进出口	非甲烷总烃	3 次/天，2 天
无组织：厂界四周下风向 3 个点位、 上风向 1 个点位共计 4 个点位	颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃	4 次/天，2 天
无组织：厂界内厂房外 1 个点位	非甲烷总烃	4 次/天，2 天

2、废水：对废水总排口进行监测，具体监测方案见下表。

表 6-2 监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、石油类、LAS	4 次/天，2 天

3、噪声：监测点位：东、西、南、北厂界各布设 1 个噪声监测点，共 4 个监测点；监测项目及频次：昼间等效声级（Leq），监测 2 天。

表七 验收监测结果

1、验收监测期间的工况记录：									
结合项目运营的实际情况，2023 年 11 月 21 日-22 日验收监测期间，生产线和污水处理站等运转正常，环保设施投放正常使用，满足验收标准。									
2、验收监测结果									
(1) 有组织废气监测结果及分析评价									
表 7-1 DA001 排气筒废气监测结果									
检测项目	标干流量 (m³/h)		排放浓度 (mg/m³)		排放速率 (kg/h)		标准限值		是否达标
	2023.11.21	2023.11.22	2023.11.21	2023.11.22	2023.11.21	2023.11.22	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
非甲烷总烃	14565	14599	1.88	1.90	0.0274	0.0277	70	--	达标
	14535	14375	1.86	1.96	0.0270	0.0282			
	14876	14666	1.80	1.88	0.0268	0.0276			
执行标准	非甲烷总烃排放执行《印刷工业大气污染排放标准》（GB 41616—2022）中污染物排放限值要求。								

表 7-2 DA002 排气筒废气监测结果									
检测项目	标干流量 (m³/h)		排放浓度 (mg/m³)		排放速率 (kg/h)		标准限值		是否达标
	2023.11.21	2023.11.22	2023.11.21	2023.11.22	2023.11.21	2023.11.22	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
氯化氢	5849	5863	18.8	16.5	0.110	0.0967	100	0.26	达标
	5865	5892	17.6	18.6	0.103	0.110			
	5916	5836	17.3	19.5	0.102	0.114			
执行标准	氯化氢排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中规定的大气污染物排放限值要求。								

表 7-3 DA003 排气筒废气监测结果

检测项目	标干流量 (m³/h)		排放浓度 (mg/m³)		排放速率 (kg/h)		标准限值		是否达标
	2023.11.21	2023.11.22	2023.11.21	2023.11.22	2023.11.21	2023.11.22	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
非甲烷总烃	2464	2448	4.16	4.20	0.0103	0.0103	120	10	达标
	2441	2456	4.08	4.02	0.0099	0.0098			
	2483	2442	4.12	4.09	0.0102	0.0099			
执行标准	非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中规定的大气污染物排放限值要求。								

有组织废气监测结果分析评价：由上表监测结果可知，在阶段性竣工验收监测期间，本项目印刷废气 DA001 排气筒废气非甲烷总烃排放浓度能够满足《印刷工业大气污染排放标准》(GB 41616—2022)中污染物排放限值要求，DA002 排气筒废气氯化氢排放浓度排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中规定的大气污染物排放限值要求，DA003 排气筒废气非甲烷总烃排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中规定的大气污染物排放限值要求。

(2) 无组织废气监测结果及分析评价

表 7-4 无组织废气监测结果及评价

检测项目	监测时间	监测频次	监测位置				标准限值 (mg/m ³)	是否达标
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4		
非甲烷总烃 (mg/m ³)	2023.11.22	①	0.71	0.92	1.15	0.93	4.0	达标
		②	0.72	0.97	1.14	0.95		
		③	0.77	0.98	1.16	0.92		
		④	0.74	0.99	1.13	0.96		
	2023.11.23	①	0.70	0.92	1.13	0.90		
		②	0.79	0.93	1.11	0.98		

		③	0.70	0.91	1.15	0.95		
		④	0.74	0.99	1.13	0.92		
颗粒物 (mg/m ³)	2023.11.21	①	0.253	0.280	0.342	0.297	1.0	达标
		②	0.253	0.295	0.334	0.297		
		③	0.262	0.301	0.355	0.288		
		④	0.244	0.290	0.343	0.303		
	2023.11.22	①	0.249	0.293	0.351	0.289		
		②	0.242	0.285	0.343	0.286		
		③	0.243	0.304	0.323	0.296		
		④	0.272	0.289	0.360	0.298		
氯化氢 (mg/m ³)	2023.11.21	①	0.039	0.056	0.083	0.058	0.20	达标
		②	0.042	0.059	0.081	0.060		
		③	0.037	0.062	0.085	0.066		
		④	0.039	0.059	0.076	0.063		
	2023.11.22	①	0.045	0.061	0.085	0.062		
		②	0.041	0.055	0.081	0.065		
		③	0.043	0.061	0.079	0.063		
		④	0.042	0.058	0.084	0.059		
非甲烷总烃 (mg/m ³) (厂区内厂 房外)	2023.11.21	①	1.42				6.0	达标
		②	1.42					
		③	1.41					
		④	1.42					
	2023.11.22	①	1.49					
		②	1.44					
		③	1.42					
		④	1.40					
备注		/						
执行标准		颗粒物、非甲烷总烃、氯化氢排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）限值要求，厂区内非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放》（GB37822-2019）限值要求。						

无组织废气监测结果分析评价：由上表监测结果可知，在阶段性竣工验收监测期间，厂界非甲烷总烃、颗粒物、氯化氢无组织排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）限值要求，厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度能够满足《挥发性有机物无组织排放》（GB37822-2019）限值要求。

（3）废水监测结果及分析评价

表 7-6 废水监测结果

样品名称	采样地点	检测项目	检测结果（mg/L）		标准限值（mg/L）	是否达标
			2023.11.21	2023.11.22		
废水	厂区废水总排口	PH（无量纲）	7.3	7.3	6~9	达标
			7.2	7.2		
			7.3	7.3		
			7.3	7.3		
		BOD ₅	82.7	80.2	200	达标
			75.2	85.2		
			80.2	75.2		
			77.7	80.2		
		COD	402	400	500	达标
			396	404		
			402	394		
			396	400		
		氨氮	2.46	2.61	30	达标
			2.41	2.29		
			2.49	2.36		
			2.54	2.34		
		悬浮物	114	108	200	达标
			114	113		
			109	109		
			112	110		
		阴离子表面活性剂	1.72	1.73	20	达标
			1.74	1.74		
			1.75	1.75		
			1.74	1.76		
		石油类	0.21	0.24	20	达标
			0.25	0.22		
			0.27	0.29		
			0.25	0.26		
		色度	10	10	-	达标

			10	10		
			10	10		
			10	10		
执行标准			明光市城东污水处理厂接管标准和《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）中间接排放标准。			

废水监测结果分析评价：由上表监测结果可知，在项目竣工验收监测期间，该项目废水总排口的 pH 值在标准范围内，COD、BOD₅、SS、氨氮、石油类、阴离子表面活性剂、色度等排放浓度均小于标准限值，满足明光市城东污水处理厂接管标准和《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）中间接排放标准要求。

（4）噪声监测结果及分析评价

表7-7 噪声监测结果

样品 名称	测点位置	昼间 Leq dB（A）		夜间 Leq dB（A）	
		2023.11.21	2023.11.22	2023.11.21	2023.11.22
厂界 噪声	厂界东面外 1m 处	52.8	56.9	49.6	50.2
	厂界南面外 1m 处	52.5	52.7	48.4	49.0
	厂界西面外 1m 处	55.5	58.8	44.6	46.1
	厂界北面外 1m 处	57.5	54.8	46.8	49.8
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值		65		55	
工况：正常生产，设备正常运行。					

厂界噪声监测结果表明：由上表监测结果可知，在竣工验收监测期间，该项目厂界噪声监测结果小于标准限值，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（5）固体废弃物

生活垃圾交由环卫部门清运；

废包装材料、布袋除尘器回收的粉尘收集后交由物资回收公司回收处置；不合格品、废滤芯、废反渗透膜收集后由原厂家回收。

含油墨废无尘布、含酒精废无尘布、废酸液、废料桶、废润滑油、污水处理站污泥、废活性炭属于危险废物，危险废物在厂区危废间暂存后交由安徽省创美环保科技有限公司进行处置。

(6) 污染物排放总量核算

表7-5 废气总量核算一览表

排放位置	污染因子	年工作 时长 (h)	平均排放 速率 (kg/h)	实际排放 量 (t/a)	环评总量 控制指标 (t/a)	是否满足 要求
DA001 排 气筒	非甲烷总烃	2400	2.745×10^{-2}	0.0659	0.179	满足
DA003 排 气筒	非甲烷总烃	1200	1.010×10^{-2}	0.0242		

验收监测期间，非甲烷总烃排放量符合项目环评阶段核定总量。

表八 环境管理检查

1、环保手续履行情况：

安徽凌智科技有限公司按照《建设项目环境管理条例》、《中华人民共和国环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定，安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目于 2022 年 11 月 9 日经明光市发展和改革委员会备案；2022 年 12 月委托安徽知青环保工程技术有限公司编制《安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目环境影响报告表》，2023 年 3 月 1 日由滁州市明光市生态环境分局明环评[2023]10 号《关于安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目环境影响报告表的批复》审批，环保审批手续齐全。

2、环境管理制度及人员责任分工：

项目环境管理由厂区负责人统一负责管理。

表九 环评及批复落实情况

滁州市明光市生态环境分局于 2023 年 3 月 1 日对本项目环境影响报告表进行了批复（明环评[2023]10 号）。环评及批复意见的落实情况见下表。

表 9-1 环评审批意见落实情况表

项目类别	治理对象	环评要求治理措施	批复要求情况	落实情况
废水治理	生产废水及碱液喷淋废水	新建一座污水处理设施，处理规模 3m³/d，处理工艺“格栅+PH 调节池+破乳+絮凝沉淀+砂滤”。	项目需配套建设环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产用。项目建成后，必须严格执行排污许可制度，在发生实际排污行为前申领排污许可证，并按照规定组织竣工环保验收	已落实，污水处理工艺发生变动。新建一座污水处理设施，处理规模 3m³/d，处理工艺“格栅+气浮+水解酸化+接触氧化+二沉池”。
废气治理	触摸功能片生产废气（丝印、烘干、洗板）	丝印车间密闭负压收集+1 套“二级活性炭吸附装置”+1 根 15m 高排气筒（DA001）		已落实，经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。 通过验收监测废气达标排放
	触摸功能片生产废气（激光蚀刻）	激光蚀刻机自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放		已落实，粉尘自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放。 通过验收监测无组织废气达标排放
	触摸功能片生产废气（酸洗）	集气罩收集+1 套“碱液喷淋塔吸收处理”+1 根 15m 高排气筒（DA002）		已落实，经碱液喷淋塔吸收处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。 通过验收监测废气达标排放
	TP 生产废气（擦拭）	擦拭工位集气罩收集+1 套“二级活性炭吸附装置”+1 根 15m 高排气筒（DA004）		已落实，经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放。 通过验收监测废气达标排放
噪声	设备噪声	设备选型时选用低噪声设备；车间安装隔声门、窗；定期设备维护；动力设备设置减振垫，风机出口安装消声器		已落实。 通过验收监测厂界噪声达标
固体废物	生活垃圾	统一收集后交由环卫部门处理		统一收集后交由环卫部门处理
	一般固废	由物资回收单位综合处置或利用		废包装材料、布袋除尘器回收的粉尘收集后交由物资回收公司回收处置；不合格品、废滤芯、废反渗透膜收集后由原厂家回收

	危险废物	危险废物暂存于危废暂存库（建筑面积 50m ² ），委托有资质单位集中处置		已落实。 已按要求建设危险废物暂存库，建筑面积 50m ² ，设有危险废物标识牌并做了有效的防渗透处理，委托安徽省创美环保科技有限公司进行处置
环境风险防范措施		厂区设置一座 120m ³ 应急事故池，位于厂区雨水总排口西侧，按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（试行）的要求制定应急预案，报我局备案	按照《报告表》要求新建一座容积为 120m ³ 事故池，并做好防腐防渗措施	已落实。

表十 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 有组织废气监测结果分析评价：

根据监测结果可知，在阶段性验收监测期间，本项目触摸功能片生产印刷有机废气有组织排放满足《印刷工业大气污染排放标准》(GB41616—2022)中污染物排放限值要求；酸洗工序排放的氯化氢、激光蚀刻工序排放的粉尘废气以及 TP 生产排放的有机废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中规定的大气污染物排放限值要求。

验收期间有组织废气达标排放。

(2) 无组织废气监测结果分析评价：

根据监测结果可知，在阶段性验收监测期间，厂区内挥发性有机废气无组织排放监控点浓度满足《挥发性有机物无组织排放标准》(GB37822-2019)表 A.1 规定的限值要求；厂界外挥发性有机废气、颗粒物、氯化氢无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中规定的大气污染物排放限值要求。

验收期间无组织废气达标排放。

(3) 废水监测结果分析评价：

在项目阶段性验收监测期间，该项目废水总排口的 pH 值在标准范围内，COD、BOD₅、SS、氨氮、石油类、LAS、色度等排放浓度均小于标准限值，满足明光市城东污水处理厂接管标准和《电子工业水污染物排放标准》(GB 39731-2020)中间接排放标准。

验收期间废水达标排放。

(4) 噪声监测结果分析评价：

在阶段性验收监测期间，项目厂界噪声监测结果小于标准限值，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

验收期间厂界噪声达标排放。

(5) 固废：

生活垃圾交由环卫部门清运。废包装材料、布袋除尘器回收的粉尘收集后交由物资回收公司回收处置；不合格品、废滤芯、废反渗透膜收集后由原厂家回收。危险废

物暂存于危废暂存库中，委托安徽省创美环保科技有限公司进行处置。

安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目履行了环境影响评价手续，在试运行期间由建设单位监督管理，未发生环保违法现象。并按照“三同时”制度的要求，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，不存在重大环境影响问题，落实了环评及其批复所提环保措施，环保设施已经建成并正常使用。根据阶段性验收期间检测结果可知，阶段性验收期间，建设项目的废水治理、废气治理、噪声治理、固废治理处置措施有效。总体而言，建设项目达到了项目竣工环境保护阶段性验收的要求，建议通过安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目阶段性竣工环境保护验收。

2、建议：

（1）建议制定完善环境管理规章制度并且加强环境保护相关知识的宣传力度、做到环境管理规章制度上墙，强化人员的环境保护意识，加强各类环境保护设施维护与管理，确保各类污染物稳定达标排放；

（2）建议本项目规范设置废气监测平台和相关标识标牌；

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽凌智科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示 总成整机、100 万只光伏接线盒项目						项目代码		22210-341182-04-01-256601			建设地点		明光市绿色涂料配套产业园纬三路 6 号		
	行业类别（分类管理名录）		C3974 显示器件制造						建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造			项目厂区中心经度/纬度		118°4'14.004"E/32 ° 51' 1.165' ' N		
	设计生产能力		年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒				实际生产能力		年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒			环评单位		安徽知青环保工程技术有限公司				
	环评文件审批机关		滁州市明光市生态环境分局				审批文号		明环评[2023]10 号			环评文件类型		环境影响报告表				
	开工日期		2023 年 3 月				竣工日期		2023 年 7 月			排污许可证申领时间		2023 年 3 月 3 日				
	环保设施设计单位		安徽知青环保工程技术有限公司				环保设施施工单位		安徽知青环保工程技术有限公司			本工程排污许可证编号		91341182MA8PGW949U001W				
	验收单位		安徽凌智科技有限公司				环保设施监测单位		安徽鑫程检测技术有限公司			验收监测时工况		正常工况				
	投资总概算（万元）		50000 万元				环保投资总概算（万元）		170 万元			所占比例（%）		0.34%				
	实际总投资		15000 万元				实际环保投资（万元）		115 万元			所占比例（%）		0.77%				
	废水治理（万元）		35	废气治理（万元）		47	噪声治理（万元）		8	固体废物治理（万元）		8		绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		3m³/d						新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400				
运营单位		安徽凌智科技有限公司						运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91341182MA8PGW949U			验收时间		2024 年 1 月		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有排 放量(1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核定排 放总量(7)	本期工程“以新带老”削减 量(8)	全厂实际 排放总量	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替 代削减量	排放增减 量(12)				
	废水		--	--	--	--	--	0.19902	--	--	--	--	--	--	--			
	化学需氧量		--	399.5	500	--	--	0.795	--	--	--	--	--	--	--			
	氨氮		--	2.4	30	--	--	0.005	--	--	--	--	--	--	--			
	石油类		--	0.25	20	--	--	0.0005	--	--	--	--	--	--	--			
	废气		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	二氧化硫		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	烟尘		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	工业粉尘		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	+			
	氮氧化物		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	工业固体废物		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	与项目有关 的其他特征		非甲烷总烃	--	1.88	70	--	--	0.0901	0.179	--	0.179	--	--	--			
		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克

附件 1 项目环评批复

滁州市明光市生态环境分局文件

明环评[2023]10号

关于安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目环境影响报告表的审批意见

安徽凌智科技有限公司：

你公司报来的《年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，项目位于明光市绿色涂料配套产业园，项目租赁明光市绿色涂料配套产业园 1#、2#、3#工业厂房，总租赁面积 18000 平方米。项目主体工程设置触摸功能片生产车间、激光蚀刻车间、玻璃盖板生产车间、TP 生产车间，并设置 ITO 玻璃存放区、触摸功能片生产化学品库、平板玻璃存放区、玻璃盖板生产化学品库、TP 生产原料库、触摸

- 1 -

显示总成整机生产原料库、光伏接线盒生产原料区、触摸功能片成品区、玻璃盖板成品区、TP 成品区、触摸显示总成整机成品区、光伏接线盒成品区等。同时购置抛光机、平板清洗线、全自动钢化炉、保护膜贴合机、全自动丝印机等生产设备。项目建成后，可达到年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒的生产能力。项目总投资 50000 万元，其中环保投资 170 万元，占总投资的 0.34%。

项目通过明光市发改委备案。备案号：2210-341182-04-01-256601。

经审查，现批复如下：

一、项目符合国家产业政策。我局原则同意《报告表》中所列建设项目的内容、规模、地点、生产工艺及环境保护措施。

二、项目在设计与实施过程中应重点做好以下工作：

1、落实《报告表》提出的废气污染防治措施。触摸功能片生产线：丝印、烘干、洗板有机废气，经车间密闭负压收集后，进入 1 套二级活性炭吸附装置进行处理，由 1 根 15m 高的排气筒排放（DA001）；激光蚀刻粉尘经设备自带的布袋除尘器处理后于车间内无组织排放；酸洗工序产生的废气经集气罩收集后，通过 1 套碱液喷淋塔吸收处理，由 1 根 15m 高的排气筒排放（DA002）。玻璃盖板生产线：丝印烘干废气经密闭负压收集后，经 1 套二级活性炭吸附装置进行处理，由 1 根 15m 高的排气筒排放（DA003）；TP 生产线：擦拭工序产生的有机废气经集气罩收集后，通过 1 套

二级活性炭处理，由 1 根 15m 高的排气筒排放（DA004）。以上废气收集装置集气效率及处理效率不得低于《报告表》中设定的要求。项目印刷有机废气有组织排放执行《印刷工业大气排放标准》（GB41616—2022）中污染物排放限值要求；酸洗工序排放的氯化氢、硝酸雾（以氮氧化物表征）、激光蚀刻工序排放的粉尘废气以及 TP 生产排放的有机废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中规定的大气污染物排放限值；厂区内挥发性有机废气无组织排放监控点浓度应符合《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）表 A.1 规定的限值；厂界外挥发性有机废气无组织排放满足《印刷工业大气排放标准》（GB 41616—2022）污染物排放限值要求，颗粒物、氯化氢、氮氧化物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中规定的大气污染物排放限值。根据《报告表》要求，项目需设置 100 米环境保护距离。

2、落实《报告表》提出的废水污染防治措施。项目生产废水以及碱液喷淋废水经厂区自建污水处理设施处理后达到明光市城东污水处理厂接管标准，生活污水经化粪池预处理后达到明光市城东污水处理厂接管标准，生活污水、生产废水以及碱液喷淋废水与纯水制备浓水一起经市政管网排入明光市城东污水处理厂处理，经处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入石坝河。

3、落实《报告表》中噪声污染防治措施。项目应采取必要的

隔声、减振、消声等措施，厂界噪声需达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

4、落实《报告表》中固废污染防治措施。按环境卫生管理要求和综合利用的原则处理处置项目产生的各类固体废物。项目生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；碎玻璃料、废包装材料、布袋除尘器回收的粉尘收集后外售；抛光粉废渣、废PE膜、不合格品、废滤芯、废反渗透膜收集后由原厂家回收；废硝酸钾、冷却剂废渣、含油墨废无尘布、含酒精废无尘布、废酸液、废料桶、废润滑油、污水处理站污泥、废活性炭属于危险废物，其中废硝酸钾由厂家更换回收，厂区内不储存，剩余危险废物在厂区危废间暂存后交由有资质单位处置。危废暂存场所需满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关要求。

5、项目污染物排放总量不得超过我局出具的《滁州市建设项目主要污染物新增排放容量核定表》中核定的总量指标。

6、项目在运营过程中制定VOCs减排控制计划，逐步实现低VOCs水平生产，减少对外环境的影响。

7、落实地下水污染防治和风险防控措施。项目危废暂存间、污水处理站、触摸功能片生产化学品库、玻璃盖板生产化学品库、丝印车间、应急事故池等区域防渗措施需满足重点防渗区的防渗控制要求，合理设置分区防渗。按照《报告表》要求新建一座容积为120m³事故池，并做好防腐防渗措施。按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（试行）的要求制定应急预

案，报我局备案。

8、落实《报告表》中提出的跟踪监测计划，及时发现和解决项目各种居民投诉问题或环境问题，确保周边环境功能不降低。

三、项目需配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产用。项目建成后，必须严格执行排污许可制度，在发生实际排污行为前申领排污许可证，并按照有关规定组织竣工环保验收。

1、项目的初步设计应当按照环境保护设计规范的要求，编制环境保护篇章，落实防治环境污染和生态破坏的措施及环境保护设施投资概算，将环境保护设施纳入施工合同。

2、项目配套建设的环境保护设施须经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格，不得投入生产或者使用。

3、项目投入生产后适时开展环境影响后评价。

四、项目建设及运营期间，由滁州市生态环境保护综合行政执法支队明光市大队负责该项目环境保护“三同时”制度的日常监督管理工作。

五、《报告表》批准后，若项目的建设性质、规模、布局、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动，你公司应严格遵照国家相关法律法规的规定，重新履行审批手续。



附件 2 排污许可证登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91341182MA8PGW949U001W

排污单位名称：安徽凌智科技有限公司	
生产经营场所地址：安徽省明光市苏巷镇绿色涂料配套产业园纬三路6号	
统一社会信用代码：91341182MA8PGW949U	
登记类型： ☒ 首次 ☐ 延续 ☐ 变更	
登记日期：2023年03月03日	
有效期：2023年03月03日至2028年03月02日	

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 3 验收检测报告



委托单号: 2023111900901Y

检测报告

(Certificate of Analysis)

报告编号: 2023111900901Y

委托单位 (Applicant)	安徽凌智科技有限公司
受测单位 (Tested Unit)	安徽凌智科技有限公司
受测单位地址 (Tested Unit Address)	安徽省滁州市明光市苏巷镇绿色涂料 配套产业园纬三路6号
样品类型 (Sample Type)	废气（有组织）、废气（无组织）、 废水、厂界环境噪声

安徽鑫程检测科技有限公司

AnHui XinCheng Testing Technology Co.,Ltd.

2023 年 12 月 04 日

检验检测专用章

声 明

- 1、 本报告无检测专用章、骑缝章无效；无检测人（或编制人）、审核人、批准人签字无效。
- 2、 未经本单位书面批准，本报告全部或部分复制、涂改或以任何形式篡改均属无效，本单位将对上述行为严究其相应法律责任。
- 3、 送样委托测试结果，仅对所送委托样品有效。
- 4、 委托方须在本单位检测前核实与检测相关信息，若因委托方提供信息与实际存在不符、偏离，本单位将不承担由此引起的相关责任。
- 5、 如对本报告检测结果有异议，请于报告签发之日起 15 天内向本公司提出申诉。
- 6、 委托单位对样品的代表性和所提供的样品信息、资料的真实性负责，本公司不承担任何相关责任。

安徽鑫程检测科技有限公司
地址：安徽省合肥市高新区潜水
东路5-9号2号厂房3、4楼
邮编：230088
电话：0551-65532657



1 有组织废气
1.1 有组织废气检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪/GC-4000A
氯化氢	固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法 HJ 548-2016	滴定管

1.2 有组织废气检测结果
表 1 检测结果

采样日期	检测项目	非甲烷总烃	
	检出限(mg/m³)	0.07	
	完成日期	2023-11-22~2023-11-23	
	采样位置	DA001 废气出口	
	检测 指标 采样频次	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2023-11-21	第一次	1.88	2.74×10 ⁻²
	第二次	1.86	2.70×10 ⁻²
	第三次	1.80	2.68×10 ⁻²
2023-11-22	第一次	1.90	2.77×10 ⁻²
	第二次	1.96	2.82×10 ⁻²
	第三次	1.88	2.76×10 ⁻²

表 2 管道参数

采样日期	采样位置	采样频次	排气筒高度(m)	截面积(m²)	大气压(kPa)	烟温(°C)	含湿量(%)	平均流速(m/s)	标干流量(m³/h)
2023-11-21	DA001 废气出口	第一次	15	0.2827	101.27	45.3	1.8	16.99	14565
		第二次	15	0.2827	101.26	47.8	1.8	17.09	14535
		第三次	15	0.2827	101.32	43.5	1.8	17.25	14876

续上表

2023-11-22	DA001 废气出口	第一次	15	0.2827	101.09	45.3	1.8	17.06	14599
		第二次	15	0.2827	101.07	49.0	1.8	17.00	14375
		第三次	15	0.2827	101.09	47.0	1.8	17.23	14666

表 3 检测结果

采样日期	检测项目	氯化氢							
	检出限(mg/m³)	2							
	完成日期	2023-11-23							
	采样位置	DA002 废气出口							
	检测 指标 采样频次	排放浓度(mg/m³)				排放速率(kg/h)			
2023-11-21	第一次	18.8				0.110			
	第二次	17.6				0.103			
	第三次	17.3				0.102			
2023-11-22	第一次	16.5				9.67×10 ⁻²			
	第二次	18.6				0.110			
	第三次	19.5				0.114			

表 4 管道参数

采样日期	采样位置	采样频次	排气筒高度(m)	截面积(m²)	大气压(kPa)	烟温(°C)	含湿量(%)	平均流速(m/s)	标干流量(m³/h)
2023-11-21	DA002 废气出口	第一次	15	0.0707	101.25	29.5	2.1	26.00	5849
		第二次	15	0.0707	101.25	29.8	2.1	26.10	5865
		第三次	15	0.0707	101.30	29.3	2.1	26.27	5916
2023-11-22		第一次	15	0.0707	101.07	30.4	2.1	26.19	5863

续上表

2023-11-22	DA002 废气出口	第二次	15	0.0707	101.05	30.0	2.1	26.29	5892
		第三次	15	0.0707	101.08	31.4	2.1	26.15	5836

表 5 检测结果

采样日期	检测项目	非甲烷总烃							
	检出限(mg/m³)	0.07							
	完成日期	2023-11-22~2023-11-23							
	采样位置	DA003 废气出口							
	检测 指标 采样频次	排放浓度(mg/m³)				排放速率(kg/h)			
2023-11-21	第一次	4.16				1.03×10 ⁻²			
	第二次	4.08				9.96×10 ⁻³			
	第三次	4.12				1.02×10 ⁻²			
2023-11-22	第一次	4.20				1.03×10 ⁻²			
	第二次	4.02				9.87×10 ⁻³			
	第三次	4.09				9.99×10 ⁻³			

表 6 管道参数

采样日期	采样位置	采样频次	排气筒高度(m)	截面积(m²)	大气压(kPa)	烟温(℃)	含湿量(%)	平均流速(m/s)	标干流量(m³/h)
2023-11-21	DA003 废气出口	第一次	15	0.0314	101.67	27.1	1.3	24.19	2464
		第二次	15	0.0314	101.67	27.6	1.3	24.00	2441
		第三次	15	0.0314	101.66	27.7	1.3	24.43	2483

续上表

2023-11-22	DA003 废气出口	第一次	15	0.0314	101.36	26.8	1.3	24.08	2448
		第二次	15	0.0314	101.35	26.9	1.3	24.17	2456
		第三次	15	0.0314	101.35	26.9	1.3	24.03	2442

2 无组织废气
2.1 无组织废气检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	恒温恒湿称重系统 /HSX-350、电子天平 /HZ-104/35S
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样- 气相色谱法 H J604-2017	气相色谱仪/GC-4000A
氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016	一体式离子色谱仪 /IC6000、电子天平 /FA2104B

2.2 无组织废气检测结果
表 1 检测结果

检测项目	颗粒物	完成日期	2023-11-23~ 2023-11-24	检出限 (mg/m³)	0.168
采样日期	采样时间	采样位置			
		G1	G2	G3	G4
2023-11-21	09:35-10:35	0.253	0.280	0.342	0.297
	10:40-11:40	0.253	0.295	0.334	0.297
	11:45-12:45	0.262	0.301	0.355	0.288
	12:50-13:50	0.244	0.290	0.343	0.303
2023-11-22	08:30-09:30	0.249	0.293	0.351	0.289
	09:35-10:35	0.242	0.285	0.343	0.286
	10:40-11:40	0.243	0.304	0.323	0.296
	11:45-12:45	0.272	0.289	0.360	0.298

表 2 检测结果

检测项目	氯化氢	完成日期	2023-11-23	检出限 (mg/m³)	0.020
采样日期	采样时间	采样位置			
		G1	G2	G3	G4
2023-11-21	09:35-10:35	0.039	0.056	0.083	0.058
	10:40-11:40	0.042	0.059	0.081	0.060
	11:45-12:45	0.037	0.062	0.085	0.066
	12:50-13:50	0.039	0.059	0.076	0.063
2023-11-22	08:30-09:30	0.045	0.061	0.085	0.062
	09:35-10:35	0.041	0.055	0.081	0.065
	10:40-11:40	0.043	0.061	0.079	0.063
	11:45-12:45	0.042	0.058	0.084	0.059

表 3 检测结果

检测项目	非甲烷总烃	完成日期	2023-11-22	检出限 (mg/m³)	0.07
采样位置	采样时间	采样日期			
		2023-11-21			
G1	09:54	0.71			
	10:54	0.72			
	11:54	0.77			
	12:54	0.74			
G2	09:57	0.92			
	10:57	0.97			
	11:57	0.98			
	12:57	0.99			

续上表

G3	09:58	1.15
	10:58	1.14
	11:58	1.16
	12:58	1.13
G4	09:59	0.93
	10:59	0.95
	11:59	0.92
	12:59	0.96
G5	10:02	1.42
	11:02	1.42
	12:02	1.41
	13:02	1.42

表 4 检测结果

检测项目	非甲烷总烃	完成日期	2023-11-23	检出限 (mg/m³)	0.07
采样位置	采样时间	采样日期			
		20223-11-22			
G1	08:35	0.70			
	09:35	0.79			
	10:35	0.70			
	11:35	0.74			
G2	08:39	0.92			
	09:39	0.93			
	10:39	0.91			

续上表

G2	11:39	0.99
G3	08:41	1.13
	09:41	1.11
	10:41	1.15
	11:41	1.13
G4	08:42	0.90
	09:42	0.98
	10:42	0.95
	11:42	0.92
G5	08:43	1.49
	09:43	1.44
	10:43	1.42
	11:43	1.40

表 5 气象参数

监测日期	监测时间	天气	温度(℃)	大气压(kPa)	风向	风速(m/s)	湿度(%)
2023-11-21	09:30	晴	15	100.2	南风	2.2	57
	10:30		18	100.2	南风	2.2	51
	11:30		19	100.3	南风	2.1	46
	12:30		20	100.3	南风	2.1	42
2023-11-22	08:20	晴	13	100.2	南风	2.3	66
	09:20		14	100.2	南风	2.3	64
	10:20		16	100.2	南风	2.3	57
	11:20		17	100.3	南风	2.2	52

3 废水
3.1 检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计/ORP 计 YHBJ-262 型
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电热鼓风干燥箱 /GZX-9141MBE、 电子天平/FA2104B
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 消解器/HCA-100
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释接种法 HJ 505-2009	生化培养箱/SHP-160、 溶解氧测定仪/JPSJ-605
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 /752SD
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪/OIL-8
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	紫外可见分光光度计 /752SD
色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 HJ 1182-2021	离子计/PXSJ-270F

3.2 检测结果
表 1 检测结果

单位：mg/L

采样日期	2023-11-21		完成日期	2023-11-21~2023-11-27		检出限
样品名称	生产废水		样品性状	微浊		
检测项目	采样位置、时间及结果					
	污水总排口					
	09:40-09:50	10:40-10:50	11:40-11:50	12:40-12:50		
pH 值 (无量纲)	7.3	7.2	7.3	7.3	/	
悬浮物	114	114	109	112	4	
化学需氧量	402	396	402	396	4	
五日生化需 氧量	82.7	75.2	80.2	77.7	0.5	
氨氮	2.46	2.41	2.49	2.54	0.025	

续上表

石油类	0.21	0.25	0.27	0.25	0.06
阴离子表面活性剂	1.72	1.74	1.75	1.74	0.05
色度（倍）	10	10	10	10	2

表 2 检测结果

单位：mg/L

采样日期	2023-11-22		完成日期	2023-11-22~2023-11-28	
样品名称	生产废水		样品性状	微浊	
检测项目	采样位置、时间及结果				检出限
	污水总排口				
	08:45-08:55	09:45-09:55	10:45-10:55	11:45-11:55	
pH 值 (无量纲)	7.3	7.2	7.3	7.3	/
悬浮物	108	113	109	110	4
化学需氧量	400	404	394	400	4
五日生化需 氧量	80.2	85.2	75.2	80.2	0.5
氨氮	2.61	2.29	2.36	2.34	0.025
石油类	0.24	0.22	0.29	0.26	0.06
阴离子表面 活性剂	1.73	1.74	1.75	1.76	0.05
色度（倍）	10	10	10	10	2

4 厂界环境噪声

4.1 厂界环境噪声检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	监测仪器 (Monitoring Instruments)
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计/AWA5688、声校准器/AWA6022A 型、便携式风向风速仪 PLC-16025

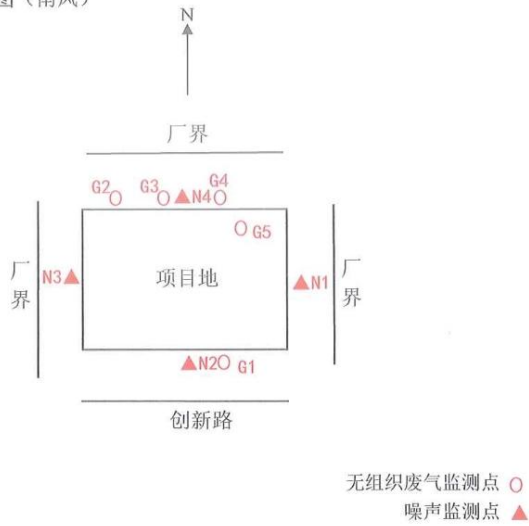
4.2 厂界环境噪声检测结果
表 1 2023-11-21 检测结果

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq[dB(A)]		
				测量值	天气	风速(m/s)
N1	厂界环境噪声	昼间	16:02	52.8	晴	2.1
N2	厂界环境噪声		16:05	52.5		
N3	厂界环境噪声		16:08	55.5		
N4	厂界环境噪声		16:12	57.5		
N1	厂界环境噪声	夜间	23:12	49.6	晴	2.1
N2	厂界环境噪声		23:14	48.4		
N3	厂界环境噪声		23:18	44.6		
N4	厂界环境噪声		23:22	46.8		

表 2 2023-11-22 检测结果

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq[dB(A)]		
				测量值	天气	风速(m/s)
N1	厂界环境噪声	昼间	08:41	56.9	晴	2.3
N2	厂界环境噪声		08:44	52.7		
N3	厂界环境噪声		08:47	58.8		
N4	厂界环境噪声		08:50	54.8		
N1	厂界环境噪声	夜间	00:00	50.2	晴	2.1
N2	厂界环境噪声		00:02	49.0		
N3	厂界环境噪声		00:05	46.1		
N4	厂界环境噪声		00:08	49.8		

附图：监测布点示意图（南风）



注：具体点位GPS描述：
N1:32.848580°N,118.077238°E; N2:32.848314°N,118.075719°E;
N3:32.848326°N,118.075251°E; N4:32.848819°N,118.076252°E.
以下空白(End of report)

编制: 华建章 审核: 姚一明 批准: 陈伟杰
日期: 2023.12.04 日期: 2023.12.04 日期: 2023.12.04
检验检测专用章



安徽鑫程检测科技有限公司

安徽凌智科技有限公司质量保证措施汇总

1 质量保证措施

- 1.1 监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 1.2 监测点位布设合理，保证各监测点位的科学性和可比性；
- 1.3 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；
- 1.4 有组织废气、无组织废气、废水现场监测和实验室监测检定合格，并按照国家环保局发布的《固定污染源监测质量控制与质量保证技术规范（试行）》、《环境监测质量管理技术导则》、《水污染物排放总量监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后均进行了校准；
- 1.5 在监测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证监测分析结果的准确可靠；
- 1.6 为确保实验室分析质量，对化验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

2 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	氯化氢	固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法	HJ 548-2016	2mg/m ³
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	0.168mg/m ³
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	HJ 549-2016	0.020mg/m ³
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L



废水	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲 蓝分光光度法	GB/T 7494-1987	0.05mg/L
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法	HJ 1182-2021	2 倍
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/

3 监测分析使用仪器

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	颗粒物	恒温恒湿称重系统/HSX-350	XC-J20-1	2023-08-31	2024-08-30
		电子天平/HZ-104/35S	XC-J14-3	2023-10-15	2024-10-14
2	非甲烷总烃	气相色谱仪/GC-4000A	XC-J01-1	2022-10-18	2024-10-17
3	氯化氢	一体式离子色谱仪/IC6000	XC-J03-2	2023-10-15	2024-10-14
		电子天平/FA2104B	XC-J14-1	2023-10-15	2024-10-14
		滴定管	XC-B20-1	2022-10-26	2025-10-25
4	pH 值	便携式 pH 计/ORP 计 YHBJ-262 型	XC-C15-9	2023-08-31	2024-08-30
5	悬浮物	电热鼓风干燥箱 /GZX-9141MBE	XC-J12-2	2023-10-15	2024-10-14
		电子天平/FA2104B	XC-J14-1	2023-10-15	2024-10-14
6	化学需氧量	COD 消解器/HCA-100	XC-J39-1	/	/
7	氨氮	紫外可见分光光度计/752SD	XC-J09-2	2023-10-15	2024-10-14
8	石油类	红外测油仪/OIL-8	XC-J08-1	2023-10-15	2024-10-14
9	五日生化 需氧量	生化培养箱/SHP-160	XC-J13-1	2023-10-15	2024-10-14
		溶解氧测定仪/JPSJ-605	XC-J16-1	2023-10-15	2024-10-14
10	阴离子表面 活性剂	紫外可见分光光度计/752SD	XC-J09-1	2023-10-15	2024-10-14
11	色度	离子计/PXSJ-270F	XC-J15-1	2023-10-15	2024-10-14



12	厂界环境噪声	多功能声级计/AWA5688	XC-C02-6	2023-04-26	2024-04-25
		声校准器/AWA6022A 型	XC-C01-6	2023-04-26	2024-04-25
		便携式风向风速仪 PLC-16025	XC-C20-5	2023-02-15	2024-02-14

4.1.1 有组织废气实验室平行样结果统计表

检测项目	非甲烷总烃			
样品编号	2023111900901YZ030103		2023111900901YZ030106	
样品浓度(mg/m³)	4.16	4.08	4.02	4.16
均值(mg/m³)	4.12		4.09	
相对偏差(%)	0.97		1.7	
允许范围(%)	≤15		≤15	
是否合格	是		是	

4.1.2 无组织废气实验室平行样结果统计表

检测项目	非甲烷总烃			
样品编号	2023111900901WZ010303		2023111900901WZ010307	
样品浓度(mg/m³)	0.76	0.73	0.71	0.78
均值(mg/m³)	0.74		0.74	
相对偏差(%)	2.0		4.7	
允许范围(%)	≤20		≤20	
是否合格	是		是	



安徽鑫程检测科技有限公司

4.1.3 废水实验室平行样结果统计表

检测项目	化学需氧量				氨氮	
样品编号	2023111900901FS01		2023111900901FS07		2023111900901FS01	
样品浓度(mg/L)	400	404	402	398	2.42	2.49
均值(mg/L)	402		400		2.46	
相对偏差(%)	0.50		0.50		1.4	
允许范围(%)	≤ 10		≤ 10		≤ 10	
是否合格	是		是		是	

4.1.4 废水实验室平行样结果统计表

检测项目	五日生化需氧量				阴离子表面活性剂	
样品编号	2023111900901FS01		2023111900901FS07		2023111900901FS01	
样品浓度(mg/L)	80.2	85.2	80.2	80.2	1.72	1.73
均值(mg/L)	82.7		80.2		1.72	
相对偏差(%)	3.0		0		0.29	
允许范围(%)	≤ 20		≤ 20		≤ 20	
是否合格	是		是		是	

4.2.1 无组织质控样结果统计表

检测项目	氯化氢
质控编号	GSB04-1770-2004
测定值 (mg/L)	0.477
标准值 (mg/L)	0.500
不确定度 (mg/L)	0.025
是否合格	是



4.3.1 无组织标准点结果统计表

检测项目	氯化氢
测定值 (mg/L)	2.07
标准值 (mg/L)	2.00
相对误差 (%)	3.5
允许范围(%)	≤10
是否合格	是

4.3.2 有组织废气和无组织废气标准点结果统计表

检测项目	总烃 1	甲烷 1	总烃 2	甲烷 2
理论值 (ppm)	5.00	5.00	5.00	5.00
实测值 (ppm)	5.12	5.35	5.37	5.23
相对误差 (%)	2.4	7.0	7.4	4.6
允许范围(%)	≤10	≤10	≤10	≤10
是否合格	是	是	是	是

4.3.3 有组织废气和无组织废气标准点结果统计表

检测项目	总烃 1	甲烷 1	总烃 2	甲烷 2
理论值 (ppm)	5.00	5.00	5.00	5.00
实测值 (ppm)	5.16	5.13	5.32	5.16
相对误差 (%)	3.2	2.6	6.4	3.2
允许范围(%)	≤10	≤10	≤10	≤10
是否合格	是	是	是	是



安徽鑫程检测科技有限公司

4.3.4 废水标准点结果统计表

检测项目	氨氮
测定值 (μg)	39.8
标准值 (μg)	40.0
相对误差 (%)	0.50
允许范围(%)	≤5
是否合格	是

4.4.1 废水加标回收样结果统计表

检测项目	氨氮
加标回收样品 编号	2023111900901FS11
回收率 (%)	97.5
允许回收率范围 (%)	95-105
是否合格	是

4.5.1 废水密码平行样结果统计表

样品编号	化学需 氧量	氨氮	色度(倍)	五日生化 需氧量	悬浮物	石油类	阴离子表 面活性剂
2023111900901 FS04	398	2.64	10	80.2	112	0.25	1.74
2023111900901 FS05	394	2.45	10	75.2	112	0.25	1.75
均值(mg/L)	396	2.54	10	77.7	112	0.25	1.74
相对偏差(%)	0.51	3.7	0	3.2	0	0	0.29
允许范围(%)	≤10	≤10	/	≤20	≤20	/	≤20
是否合格	是	是	/	是	是	/	是



安徽鑫程检测科技有限公司

4.5.2 废水密码平行样结果统计表

样品编号	化学需氧量	氨氮	色度(倍)	五日生化需氧量	悬浮物	石油类	阴离子表面活性剂
2023111900901 FS10	398	2.39	10	80.2	111	0.26	1.76
2023111900901 FS11	402	2.29	10	80.2	108	0.26	1.76
均值(mg/L)	400	2.34	10	80.2	110	0.26	1.76
相对偏差(%)	0.50	2.1	0	0	1.4	0	0
允许范围(%)	≤10	≤10	/	≤20	≤20	/	≤20
是否合格	是	是	/	是	是	/	是

4.6.1 无组织废气空白样结果统计表

检测项目	非甲烷总烃	
样品编号	2023111900901WZ060101	2023111900901WZ060102
样品浓度(mg/m ³)	<0.07	<0.07
技术要求(mg/m ³)	<0.07	<0.07
是否合格	是	是

4.6.2 废水空白样结果统计表

检测项目	化学需氧量		氨氮	
样品编号	2023111900901 FS06	2023111900901 FS12	2023111900901 FS06	2023111900901 FS12
样品浓度(mg/L)	<4	<4	<0.025	<0.025
技术要求(mg/L)	<4	<4	<0.025	<0.025
是否合格	是	是	是	是



安徽鑫程检测科技有限公司

4.6.3 废水空白样结果统计表

检测项目	色度（倍）		五日生化需氧量	
样品编号	2023111900901 FS06	2023111900901 FS12	2023111900901 FS06	2023111900901 FS12
样品浓度(mg/L)	<2	<2	<0.5	<0.5
技术要求(mg/L)	<2	<2	<0.5	<0.5
是否合格	是	是	是	是

4.6.4 废水空白样结果统计表

检测项目	悬浮物		石油类		阴离子表面活性剂	
样品编号	2023111900 901FS06	2023111900 901FS12	2023111900 901FS06	2023111900 901FS12	2023111900 901FS06	2023111900 901FS12
样品浓度(mg/L)	<4	<4	<0.06	<0.06	<0.05	<0.05
技术要求(mg/L)	<4	<4	<0.06	<0.06	<0.05	<0.05
是否合格	是	是	是	是	是	是

5 噪声监测前后校准记录

项目	标定日期		仪器 型号	使用前 校准 (dB)	使用后 校准 (dB)	标准值 (dB)	示值误 差(dB)	允许误 差(dB)	是否符 合要求
噪声 Leq	2023-11-21	昼间	AWA 6022A 型	93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
		夜间		93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
	2023-11-22	昼间		93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
		夜间		93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是

附件 4 危险废物处置合同

固体废物无害化处置合同

合同编号: DJCM-2023-
 所属区域: 安徽
 签订地点: 霍邱
 签订日期: 2023 年 12 月 27 日

甲方: 安徽凌智科技有限公司 (以下简称甲方)
 乙方: 安徽省创美环保科技有限公司 (以下简称乙方)

为加强固体废物的管理,防止固体废物污染环境,根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《安徽省固体废物污染防治条例》、《国家危险废物名录》、《危险废物贮存污染控制标准》及相关法规、条例的规定,甲乙双方经友好协商,就甲方委托乙方无害化处置其生产经营过程中产生的固体废物及提供相关服务事宜,达成如下协议:

一、甲方委托乙方处置固体废物的情况(见下表)

序号	废物名称	废物类别	废物代码	数量 (吨)	金额(元)	处置方式	包装方式
1	废润滑油	HW08	900-218-08	0.8	见附件一	焚烧、物化	桶装
2	冷却剂废渣	HW09	900-007-09	15			袋装
3	含油墨废无尘布	HW12	900-253-12	0.1			桶装
4	含酒精废无尘布	HW49	900-041-49	0.1			散装
5	废酸液	HW34	900-300-34	0.6			袋装
6	污水处理站污泥	HW17	336-064-17	3			袋装
7	废活性炭	HW49	900-039-49	10			袋装
8	废料桶	HW49	900-041-49	2			散装
9	废硝酸钾	HW49	900-999-49	15			箱装
合计				46.6			

二、甲方的义务和责任

- 甲方必须向乙方提供营业执照复印件、增值税发票开票信息,需处置废物样品及危险成分。
- 甲方按照《安徽省固体废物管理信息系统》的要求提前 5 天向乙方和危险废物运输单位(以下简称运输单位)预报(需处置废物清单,包括品名、数量、主要危险成分、包装形式等),以便乙方安排在合理的时间内接受上述废物。甲方不得将与申报清单及上表中不符的其他化学物质和固废混入其中,否则运输单位有权拒绝清运,乙方有权拒绝接收处置,发生的运输及相关收运费均由甲方



另行承付，产生损失及损害由甲方承担。

2.3 甲方应按《危险废物贮存污染控制标准》对生产经营过程中产生的废物进行分类收集、贮存，包装容器完好，标识规范清晰（标识的危险废物名称、编码必须与本合同的内容一致，危险废物标签应满足规范要求、规范填写）。

2.4 甲方保证所有第一条中所列交由乙方处置的固体废物包装稳妥、安全，确保运输过程中安全可靠、无渗漏，如第一款所列固体废物在到达乙方前因包装不善在运输过程中造成双方及第三方的损失，由甲方承担赔偿责任。如因为乙方未按要求运输等原因导致包装容器泄露、危险废物成分变化或混入非清单所载的危险废物等发生的任何环境污染或安全事故由乙方承担全部责任。

2.5 运输单位到甲方运输废物时，甲方有责任告知甲方厂区内有关交通、安全及环保管理的相关规定，甲方负责协调乙方运输车辆按我司进厂要求顺利进厂装运并负责危险废物的装车工作（乙方工作人员协助装运）。

三、乙方的义务和责任

3.1 乙方向甲方提供乙方企业基本信息（营业执照复印件及汇款开户信息）、有效期内的《危险废物经营许可证》以及运输单位的基本信息交甲方存档。

3.2 乙方只接受合同第一条所列固体废物，乙方严格按照国家相关规定，安全、无害化处置废物，并承担该批废物运输和处置过程中引发的环保、安全事故的法律责任和义务。

3.3 乙方须在接到甲方废物转移通知后（即甲方已在省固废申报平台办理完毕固废申报流程），在七个工作日内作出接受处置响应（即乙方在省固废申报平台完成创建），如乙方不能接受处置及时回复甲方，由甲方另行考虑处置方案。乙方工作人员和运输单位车辆人员进入甲方厂区以及在甲方厂区作业时，对甲方的门禁及有关管理规定予以配合执行，乙方须严格遵守甲方厂区的安全规定，若因乙方违反厂区安全规定而导致的财产损失、损害、人身伤害及/或伤亡事故的，乙方须承担相应的责任。

3.4 合同履行期间，未经甲方同意，乙方不得将甲方委托处置的废物转交任何第三方处置，如发生类似之情形，甲方有权单方面中止执行本合同，由此产生的相关责任由乙方承担。

3.5 乙方严格按照《危险废物规范化管理指标体系》的要求接受第一款所列甲方委托的固体废物，对下列危险废物不予接受或退货，因此造成的损失由责任方承担。

3.5.1 危险废物分类不清或夹带其他危险废物。

3.5.2 盛装危险废物的包装物破损或包装物外粘有危险废物。

3.5.3 危险废物的容器和包装物未设置危险废物识别标志或虽设置但填写的内容不符合规范要求。

3.5.4 危险废物经抽样化验分析数据与签订合同时取样化验分析数据有重大变化（重大变化是指原有数据正偏差超过3个点，经乙方通知甲方，甲方不同意按照签订内容的废物组分变动幅度进行单价调整或超过签订内容约定的废物组分限值）。

四、开票和结算方式

4.1 根据收运情况，每月结算一次，乙方根据双方确认的废物类、数量和收费标准与甲方结算，甲方在收到乙方开具的合法有效增值税发票后 30 个工作日内以转账方式向乙方支付处理费。若因乙方发票原因导致款无法及时支付的，甲方不承担任何责任，同时付款时间顺延（如政府部门对税率作出调整，乙方开具发票的税率也作相应调整，但本合同处置单价（不含税）保持不变）。

五、共同执行的条款

5.1 废物必须满足签订的危废情况表的内容和条件，否则乙方有权拒收。

5.2 严禁采用破损和外粘有危险废物的包装物盛装危险废物，否则乙方有权拒收；对甲方用于周转使用的包装物，乙方在处置该危险废物时，发现包装物破损或包装物外粘有危险废物，乙方有权对该包装物进行破碎处置，乙方保留向甲方索取该包装物焚烧处置费用的权利。

5.3 同执行期间，如国家、省、市财税部门、环保等行政部门有新的税费政策出台，双方按新政执行，并调整合同单价，双方不得有异议。

5.4 甲乙双方对合作期内获得的对方信息均有保密义务。

5.5 乙双方约定每年废物转移、接受截止日期为合同约定最后期限前一天，特殊情况另行商议后执行。

六、违约责任

6.1 任何一方违反本协议约定的，造成另一方损失的，守约方有权要求违约方赔偿损失。

6.2 除不可抗力、本合同约定可以行使解除权等情形外，甲乙双方无正当理由，均不得单方面解除本合同，守约方可依法要求违约方对所造成的损害赔偿。

6.3 乙方因故吊销《危险废物经营许可证》造成本合同不能继续履行的，对于已处置费用双方核算并由甲方支付，未处置部分不再履行，乙方不承担相关赔偿责任。

七、合同生效、中止、终止及其它事项

7.1 合同有效期，自 2024 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日止。双方若提前终止或延长期限的，应当另行签订补充协议。

7.2 在合同期内如遇乙方的《危险废物经营许可证》变更、换证等原因，合同自行中止执行，待乙方重新取得《危险废物经营许可证》后恢复生效执行，乙方不因此向甲方承担任何责任。

7.3 本合同在下列情况下终止：（1）双方协商一致解除本合同；（2）按合同约定行使解除权；

（3）乙方因故吊销《危险废物经营许可证》或出现本合同规定的终止合同的其他情形。

7.4 本合同正本一式肆份，双方各执贰份，本合同经双方签字盖章后生效。合同未尽事宜，甲乙双方可商定补充协议，补充协议经双方签字盖章后与本合同具有同等法律效力。

7.5 因本合同的履行发生争议的，甲乙可协商解决，协商不成双方均应向乙方所在地法院提起诉讼

讼。

7.6 在争议处理过程中，除争议事项外，各方应继续履行本协议的其他方面。

7.7 本合同附件为：附件一《废物处理处置价格表》。

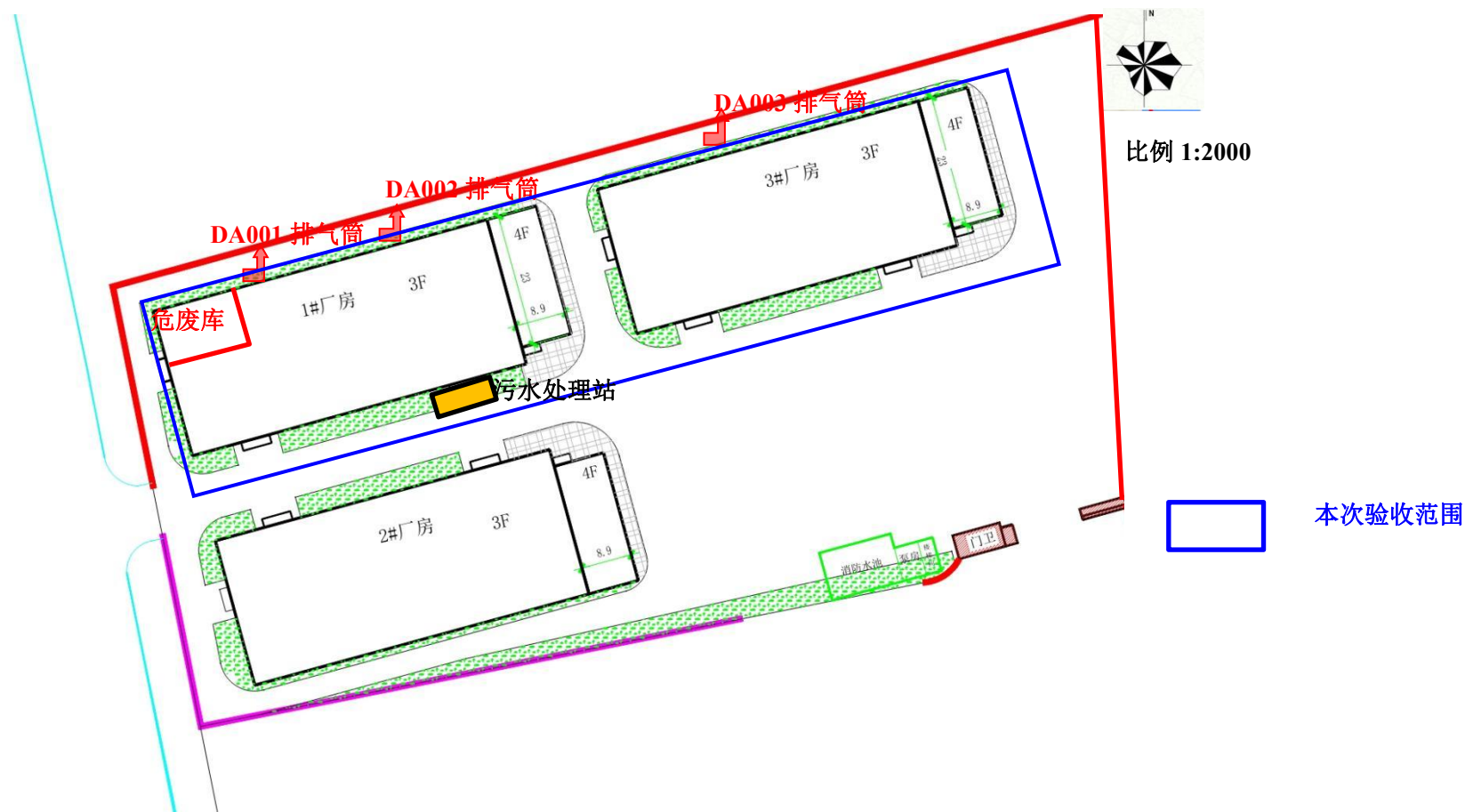
签字页：

甲方 (盖章)：	安徽凌智科技有限公司	乙方 (盖章)：	安徽省创美环保科技有限公司
委托代理人：	赵朝起	委托代理人：	
联系电话：	18855051115	联系电话：	18757285656
纳税人识别号：	91341522MA2M8P49U	纳税人识别号：	91341522MA2MWLJY1H
地址：	明光市苏巷镇绿色涂料配套产业园纬三路6号	地址：	六安市霍邱经济开发区环山村
电话：	18855051115	电话：	0564-6345007
开户行：	明光市农村商业银行	开户行：	江苏银行盐城大丰支行
帐号：	200103705360666000021	帐号：	12870188000168993

附图 1 项目地理位置图

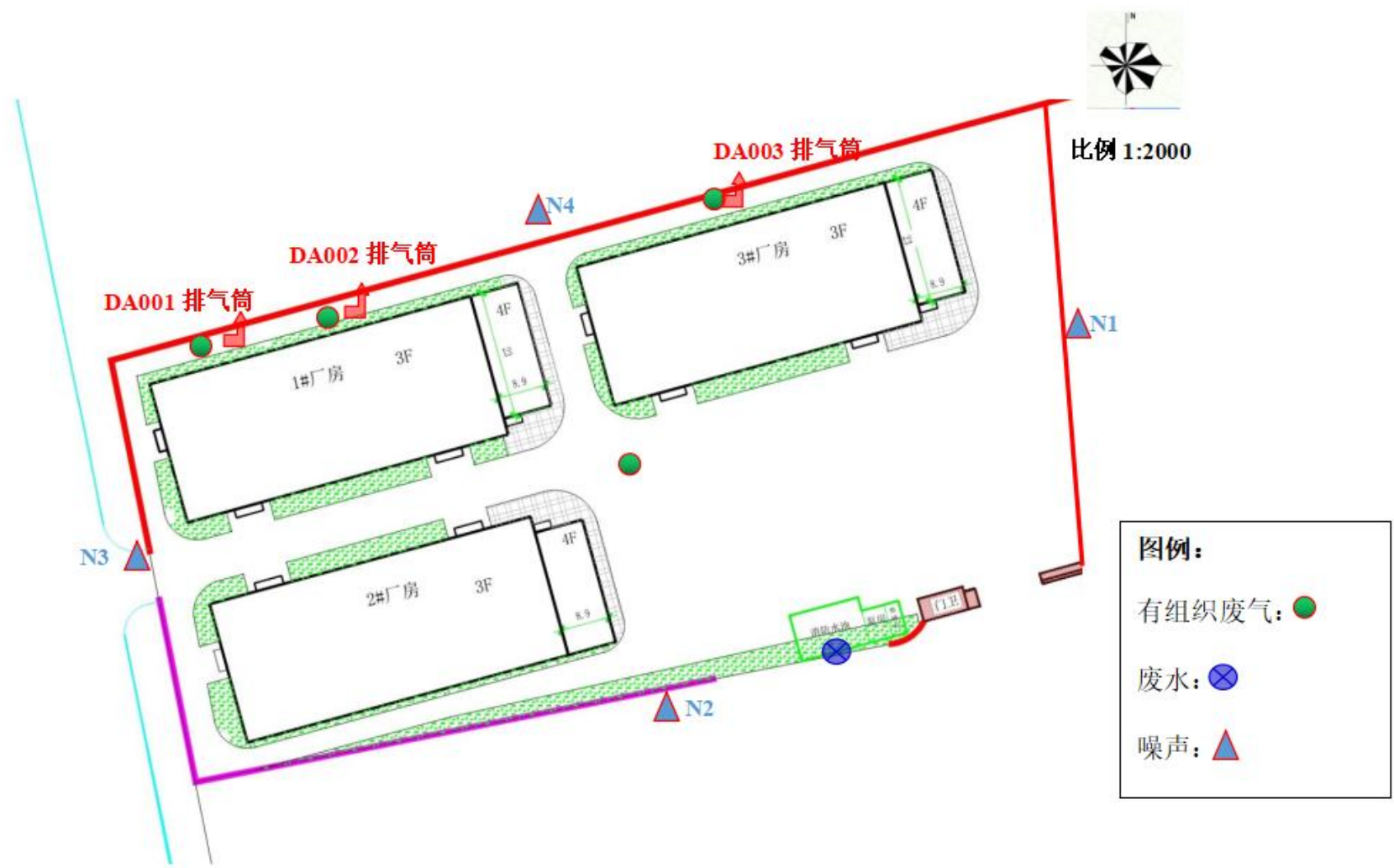


附图 2 厂区平面布置图



附图 2 厂区总平面布置图

附图 3 监测点位示意图



安徽凌智科技有限公司

年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目

（阶段性）竣工环境保护验收工作组意见

2024 年 1 月 5 日，安徽凌智科技有限公司根据《安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行阶段性验收，形成验收意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于安徽省明光市绿色涂料配套产业园纬三路6号（经度：118°4'14.004"，纬度：32°51'1.165"），租赁明光市绿色涂料配套产业园1#、2#、3#工业厂房实施年产600万个玻璃盖板、600万个触摸功能片、300万个TP、100万个触摸显示总成整机、100万只光伏接线盒项目，总租赁面积约18000 m²，项目总投资50000万元。

项目名称：年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目；

建设单位：安徽凌智科技有限公司；

建设规模：年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒；

项目性质：新建；

项目投资：总投资 50000 万元；

建设地点：安徽省明光市绿色涂料配套产业园纬三路 6 号绿色涂料配套产业园；

（二）建设过程及环保审批情况

安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目于 2022 年 11 月 9 日经明光市发展和改革委员会备案；2023 年 2 月委托安徽知青环保工程技术有限公司编制《安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目环境影响报告表》，2023 年 3 月 1 日由滁州市明光市生态环境分局明环评[2023]10 号《关于安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目环境影响报告表的批复》审批。

（三）投资情况

总投资 50000 万元，其中环保投资 170 万元，占总投资 0.34%。

（四）验收范围

本次验收范围：年产 600 万个触摸功能片、300 万个 TP 生产线及其配套的公辅工程及环保工程。

二、工程变动情况

本次项目变动情况为：

表 2-1 项目变动情况分析一览表

序号	类别	环办环评函(2020)688 号文规定	环评建设内容和要求	项目实际内容	主要变动内容	是否属于重大变动
1	性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	新建项目	新建项目	无	否
2	规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧	年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒	分期建设；一期建设 2 条触摸功能片生产线（设计产能 600 万个/年）、1 条 TP 生产线（设计产能 300 万个/年），二期建设 1 条玻璃盖板生产线（设计产能 600 万个/年）、1 条触摸显示总成整机生产线（设计产能 100 万个/年）、1 条光伏接线盒生产线（设计产能 100 万个/年）	目前一期只建设 2 条触摸功能片生产线、1 条 TP 生产线	否

		化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的				
3	地点	5.重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	明光市绿色涂料配套产业园纬三路 6 号，租赁明光市绿色涂料配套产业园 1#、2#、3# 工业厂房	明光市绿色涂料配套产业园纬三路 6 号，租赁明光市绿色涂料配套产业园 1#、2#、3# 工业厂房	无	否
4	生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	触摸功能片生产：清洗、油墨印刷、烘干、酸洗（盐酸、硝酸）、保护胶印刷烘干、激光蚀刻、绝缘胶印刷、烘干、切割等；TP 生产：绑定、贴合、脱泡、UV 固化、覆膜、检测擦拭等 触摸功能片生产酸洗工序原辅料为硝酸、盐酸溶液 物料车运，固态原料储存方式为袋装；油墨、盐酸、氢氧化钠溶液采用桶装，储存于化学品库中	触摸功能片生产：清洗、油墨印刷、烘干、酸洗（盐酸）、碱洗（氢氧化钠溶液）、保护胶印刷烘干、激光蚀刻、绝缘胶印刷、烘干、切割等；TP 生产：绑定、贴合、脱泡、UV 固化、覆膜、检测擦拭等 触摸功能片生产酸洗工序原辅料为盐酸溶液，并增加了一道碱洗工序，增加了氢氧化钠溶液 物料车运，固态原料储存方式为袋装；油墨、盐酸、氢氧化钠溶液采用桶装，储存于化学品库中	触摸功能片生产酸洗工序取消硝酸，增加碱洗 取消硝酸，增加氢氧化钠溶液 无	否
5	环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上	触摸功能片生产废气（丝印、烘干、洗板）；丝印车间密闭负压收集+1 套“二级活性炭吸附装置”+1 根 15m 高排气筒	触摸功能片生产废气（丝印、烘干、洗板）；丝印车间密闭负压收集+1 套“二级活性炭吸附装置”+1 根 15m 高排气筒（DA001），风量	风量调整为 30000m ³ /h	否

	的。	(DA001), 风量 43000m³/h	30000m³/h		
		触摸功能片生产废气(激光蚀刻): 激光蚀刻机自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放	触摸功能片生产废气(激光蚀刻): 激光蚀刻机自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放	无	否
		触摸功能片生产废气(酸洗): 集气罩收集+1套“碱液喷淋塔吸收处理”+1根 15m 高排气筒 (DA002), 风量 1500m³/h	触摸功能片生产废气(酸洗): 集气罩收集+1套“碱液喷淋塔吸收处理”+1根 15m 高排气筒 (DA002), 风量 12000m³/h	风量调整为 12000m³/h	
		玻璃盖板生产废气(丝印、烘干): 丝印车间密闭负压收集+1套“二级活性炭吸附装置”+1根 15m 高排气筒 (DA003), 风量 14000 m³/h	玻璃盖板生产线未上	/	否
		TP 生产废气(擦拭): 擦拭工位集气罩收集+1套“二级活性炭吸附装置”+1根 15m 高排气筒 (DA004), 风量 10000m³/h	TP 生产废气(擦拭): 擦拭工位集气罩收集+1套“二级活性炭吸附装置”+1根 15m 高排气筒 (DA004), 风量 10000m³/h	无	否
	9.新增废水直接排放口; 废水由间接排放改为直接排放; 废水直接排放口位置变化, 导致不利环境影响加重的。	项目内实行雨污分流制度, 雨水经绿色涂料配套产业园现有雨水管网收集, 接入市政雨水管网。生产废水经厂区自建污水处理设施 (3m³/d, 处理工艺“格栅+PH调节池+破乳+絮凝沉淀+砂滤”) 处理后汇同经过化粪池处	雨污分流, 雨水经绿色涂料配套产业园现有雨水管网收集, 接入市政雨水管网。生产废水经厂区自建污水处理设施 (3m³/d, 处理工艺“格栅+气浮+水解酸化+接触氧化+二沉池”) 处理后汇同经过化粪池处理后的生活污水、纯水制备浓水排入绿色涂	增加了碱洗废水	否

		理后的生活污水、纯水制备浓水排入绿色涂料配套产业园市政污水管网，进入明光市城东污水处理厂处理。	料配套产业园市政污水管网，进入明光市城东污水处理厂处理；未新增废水直接排放口		
	10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	本项目未新增废气主要排放口	本项目未新增废气主要排放口	无	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	厂房隔声，选用低噪声设备，安装减震垫，加装消声措施；	厂房隔声，选用低噪声设备，安装减震垫，加装消声措施；	无	否
		污水处理设施、触摸功能片生产化学品库、玻璃盖板生产化学品库、丝印车间、危废库、应急事故池重点防渗；生产车间其他区域、办公区域为一般防渗	污水处理设施、触摸功能片生产化学品库、丝印车间、危废库、应急事故池重点防渗；生产车间其他区域、办公区域为一般防渗	玻璃盖板生产化学品库不在本次验收范围内	
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	一般固废：建设一座一般固废暂存间(60m ²)，位于1#生产厂房内1楼西南角，一般固废暂存后综合利用。危险固废：建设一座危废暂存间(50m ²)，位于位于1#生产厂房内1楼西南角，危险废物收集后交由有资质单位处理。生活垃圾：环卫部门清运。	一般固废：建设一座一般固废暂存间(60m ²)，位于1#生产厂房内1楼西南角，一般固废暂存后综合利用。危险固废：建设一座危废暂存间(50m ²)，位于位于1#生产厂房内1楼西北角，危险废物收集后交由有资质单位处理。生活垃圾：环卫部门清运	固体废物碎玻璃料、PE膜、废硝酸钾、冷却剂废渣不产生	否
	13.事故废水暂存能力	厂区设置一座	厂区设置一座	无	否

		或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的	120m ³ 应急事故池,位于厂区雨水总排口西侧。	120m ³ 应急事故池,位于厂区雨水总排口西侧		
--	--	--------------------------	--------------------------------------	-------------------------------------	--	--

根据现场勘查、核实,并对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函(2020)688号内容可知,同时根据本项目《非重大变动环境影响分析说明》中分析判定,项目变动内容属于一般变动,不属于重大变动清单中所列变动,不构成重大变动。

三、环境保护设施落实情况

经现场勘验,按环评文件及批复要求,落实相关污染防治措施如下:

(一) 废水

本项目营运期所排废水主要为生活污水和生产废水(酸洗废水、碱洗废水)以及碱液喷淋废水等。

生活污水经厂区化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经厂区污水总排口排入明光市城东污水处理厂处理,处理满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准要求后,尾水经石坝河(七里河)最终排入七里湖。

生产废水(酸洗废水、碱洗废水)以及碱液喷淋废水经自建污水处理设施(格栅+气浮+水解酸化+接触氧化+二沉池)处理后达到明光市城东污水处理厂接管标准后经厂区污水总排口排入明光市城东污水处理厂处理,处理满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准要求后,尾水经石坝河(七里河)最终排入七里湖。

(二) 废气

1) 触摸功能片生产废气(丝印、烘干、洗板)

本项目触摸功能片生产过程中丝印、烘干、洗板工序产生的废气,主要成分为(以非甲烷总烃计),经丝印车间密闭负压收集后,经1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA001)排放。

2) 触摸功能片生产废气(激光蚀刻)

触摸功能片生产过程中激光蚀刻工序产生的废气,主要成分为颗粒物,经蚀刻机自带布袋除尘器处理后于车间无组织排放。

3) 触摸功能片生产废气(酸洗)

触摸功能片生产过程中酸洗工序产生的酸雾经集气罩收集后，由 1 套碱液喷淋塔吸收处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。

4) TP 生产废气（擦拭）

TP 生产擦拭过程中会有乙醇挥发，废气主要成分为（以非甲烷总烃计），擦拭工位设置集气罩收集，后经 1 套二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为设备运行产生的噪声，查阅《环境噪声与振动控制工程技术导则》（HJ2034-2013）中附录 A，其噪声源强在 75dB(A)~90dB(A)之间。噪声源及治理措施如下：

表 3-2 噪声情况汇总一览表

建筑物名称	噪声源	数量	声级值 dB(A)	噪声性质	环评阶段采取的治理措施	验收阶段采取的治理措施
1#生产厂房 1 楼	ITO 清洗线设备（超声波）	3	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	和环评阶段一致
	定制拉网机	1	60~65	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	实际未涉及
	斜壁印刷机	2	75~80	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	实际未涉及
1#生产厂房 2 楼	激光蚀刻机	2	75~80	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	和环评阶段一致
	半自动带 CCD 印刷机	7	75~80	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	和环评阶段一致
	网版制作专用烤箱	3	65~70	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	和环评阶段一致
1#生产厂房 3 楼	异性切割机	4	80~85	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	和环评阶段一致
	真空包装机	0	65~70	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	实际未涉及
3#生产厂房 1 楼	绑定机	3	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	和环评阶段一致
3#生产	ACF 贴合机	2	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备，车间安装隔声门窗，设置减振垫	和环评阶段一致

厂房2楼					置减振垫	
	双工位上下压合机	1	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备, 车间安装隔声门窗, 设置减振垫	和环评阶段一致
	保护膜贴合机	3	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备, 车间安装隔声门窗, 设置减振垫	和环评阶段一致
	全自动贴合自动线	1	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备, 车间安装隔声门窗, 设置减振垫	和环评阶段一致
	SCA 压合机	3	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备, 车间安装隔声门窗, 设置减振垫	和环评阶段一致
	消泡机	2	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备, 车间安装隔声门窗, 设置减振垫	和环评阶段一致
	UV 机	1	65~70	机械噪声	优先选用低噪音设备, 车间安装隔声门窗, 设置减振垫	和环评阶段一致
	覆膜机	2	70~75	机械噪声	优先选用低噪音设备, 车间安装隔声门窗, 设置减振垫	和环评阶段一致
1#生产厂房外	风机	2	80~85	机械噪声、空气动力性噪声	优先选用低噪音设备, 设置减振垫	和环评阶段一致
3#生产厂房外	风机	1	80~85	机械噪声、空气动力性噪声	优先选用低噪音设备, 设置减振垫	和环评阶段一致
污水处理设施	污水处理设施	1	80~85	机械噪声	优先选用低噪音设备, 设置减振垫	和环评阶段一致

(四) 固体废物

本项目固废主要包括生活垃圾、一般固废和危险废物。

1) 生活垃圾

生活垃圾交由环卫部门清运。

2) 一般固废

废包装材料、布袋除尘器回收的粉尘收集后交由物资回收公司回收处置; 不合格品、废滤芯、废反渗透膜收集后由原厂家回收。

3) 危险废物

含油墨废无尘布、含酒精废无尘布、废酸液、废料桶、废润滑油、污水处理站污泥、废活性炭属于危险废物, 危险废物在厂区危废间暂存后交由安徽省创美

环保科技有限公司进行处置。

表 3-3 固体废弃物产生量、处置措施表

序号	名称	产生量 (t/a)	废物 性质	废物 类别	废物 代码	处理或处置方式	排放 情况
1	生活垃圾	22.5	/	/	/	环卫部门清运	0
2	不合格品	2.0		/	/	收集后由原厂家回收	0
	废包装材料	1.5		/	/		0
	废滤芯、废反渗透膜	0.66		/	/		0
	布袋除尘器回收的粉尘	0.0076		/	/	收集后交由物资回收公司回收处置	0
	含油墨废无尘布	0.05		HW12	900-253-12	在厂区危废间暂存后交由安徽省创美环保科技有限公司处置	0
	含酒精废无尘布	0.02		HW49	900-041-49		0
	废酸液	0.3		HW34	900-300-34		0
	废料桶	1.03		HW49	900-041-49		0
	废润滑油	0.8		HW08	900-218-08		0
	污水处理站污泥	1.44		HW17	336-064-17		0
	废活性炭	8.41		HW49	900-039-49		0

四、环境保护设施调试效果

根据验收监测报告可知：

（一）废气监测结论

（1）有组织废气监测结果分析评价：

根据监测结果可知，在阶段性验收监测期间，本项目触摸功能片生产印刷有机废气有组织排放满足《印刷工业大气污染排放标准》(GB41616—2022)中污染物排放限值要求；酸洗工序排放的氯化氢、激光蚀刻工序排放的粉尘废气以及 TP 生产排放的有机废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中规定的大气污染物排放限值要求。

验收期间有组织废气达标排放。

（2）无组织废气监测结果分析评价：

根据监测结果可知，在阶段性验收监测期间，厂区内挥发性有机废气无组织

排放监控点浓度满足《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）表 A.1 规定的限值要求；厂界外挥发性有机废气、颗粒物、氯化氢无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中规定的大气污染物排放限值要求。

验收期间无组织废气达标排放。

（3）废水监测结果分析评价：

在项目阶段性验收监测期间，该项目废水总排口的 pH 值在标准范围内，COD、BOD₅、SS、氨氮、石油类、LAS、色度等排放浓度均小于标准限值，满足明光市城东污水处理厂接管标准和《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）中间排放标准。

（二）废水监测结论

在项目阶段性验收监测期间，该项目废水总排口的 pH 值在标准范围内，COD、BOD₅、SS、氨氮、石油类、LAS、色度等排放浓度均小于标准限值，满足明光市城东污水处理厂接管标准和《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）中间排放标准。

验收期间废水达标排放

（三）噪声监测结论

在阶段性验收监测期间，项目厂界噪声监测结果小于标准限值，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

验收期间厂界噪声达标排放。

（四）固体废物

生活垃圾交由环卫部门清运。废包装材料、布袋除尘器回收的粉尘收集后交由物资回收公司回收处置；不合格品、废滤芯、废反渗透膜收集后由原厂家回收。危险废物暂存于危废暂存库中，委托安徽省创美环保科技有限公司进行处置。

五、验收结论

安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目履行了环境影响评价手续，在试运行期间由建设单位监督管理，未发生环保违法现象。并按照“三同时”制度的要求，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投

入运行，不存在重大环境影响问题，落实了环评及其批复所提环保措施，环保设施已经建成并正常使用。根据阶段性验收期间检测结果可知，阶段性验收期间，建设项目的废水治理、废气治理、噪声治理、固废治理处置措施有效。总体而言，建设项目达到了项目阶段性竣工环境保护验收的要求，建议通过安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目阶段性竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、建议制定完善环境管理规章制度并且加强环境保护相关知识的宣传力度、做到环境管理规章制度上墙，强化人员的环境保护意识，加强各类环境保护设施维护与管理，确保各类污染物稳定达标排放；

2、建议本项目规范设置废气监测平台和相关标识标牌；

3、加强厂区环境风险防范管理。

七、验收人员信息

本次验收人员信息见安徽凌智科技有限公司年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100 万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目阶段性竣工环境保护验收工作组签到表。



安徽凌智科技有限公司

年产 600 万个玻璃盖板、600 万个触摸功能片、300 万个 TP、100

万个触摸显示总成整机、100 万只光伏接线盒项目

阶段性竣工环境保护验收工作组签到表

类别	姓名	单位	职务（职称）	联系电话
验收 组长	赵明超	安徽凌智科技有限公司	经理	18855059115
专家	彭小燕	安徽省交通科学研究院	高工	13966756329
	丁磊	安徽梓东环境科技有限公司	高工	13966748673
	肖册	安徽汇泽通环境技术有限公司	高工	15256036782
参会 人员	杨辰晨	安徽知青环保工程技术有限公司	技术员	18297605344
	熊海霞	安徽知青环保工程技术有限公司	/	15105600680